DURLON®
SEALING SOLUTIONS



www.durlon.com
info@durlon.com

SOLUCIONES DE SELLADO PARA

el transporte ferroviario



Triunfamos **cuando tú triunfas.**

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11



Nuestra visión

La mejora continua es esencial para alcanzar el éxito en el entorno industrial actual. El progreso depende del desarrollo constante de las personas, los equipos, los procesos de fabricación y la tecnología.

En Durlon®, desarrollamos soluciones de sellado que contribuyen a una operación confiable, la eficiencia de los procesos y la seguridad en aplicaciones industriales exigentes. Nuestra red global de especialistas técnicos combina experiencia en materiales, capacidades de fabricación y desarrollo continuo de productos para responder a las necesidades en constante evolución de la industria.

Desde condiciones de servicio rutinarias hasta aplicaciones con temperaturas elevadas, productos químicos agresivos y líquidos o gases presurizados, los productos de sellado Durlon están diseñados para favorecer una contención confiable y un desempeño operativo sostenido a largo plazo.

En Durlon, triunfamos cuando tú triunfas..

DURLON®
SEALING SOLUTIONS

Soluciones de sellado para **el transporte ferroviario**

Los vagones cisterna ferroviarios desempeñan un papel fundamental en el transporte seguro y eficiente de líquidos y gases a largas distancias. Su construcción robusta, capacidad de carga y sistemas especializados de contención permiten satisfacer las necesidades de transporte de una amplia variedad de industrias.

Transporte de productos químicos y petroquímicos:
Los vagones cisterna transportan una amplia variedad de productos químicos y petroquímicos, incluidos ácidos, solventes, fertilizantes y gases licuados. Los diseños especializados de los tanques, los accesorios y los sistemas de sellado contribuyen a contener productos peligrosos y no peligrosos, al tiempo que reducen el riesgo de fugas y derrames.

La compatibilidad de los materiales es un factor importante al transportar productos químicamente agresivos. Los materiales de construcción del tanque, los revestimientos protectores y los materiales de las juntas deben evaluarse en función del producto transportado y de las condiciones de operación específicas para ayudar a mantener la integridad de la contención durante el transporte y la manipulación.

Factores clave:
- Transporte seguro de materiales peligrosos
- Distribución eficiente
- Resistencia a la corrosión

Petróleo crudo y sus derivados:
Con el crecimiento de la producción de petróleo en diversas regiones, los vagones cisterna se han vuelto vitales en el transporte de estos recursos desde los sitios de extracción hasta las refinerías y centros de distribución.

Para garantizar el transporte seguro de productos refinados como la gasolina, el diésel y el combustible para aviones, el diseño de estos vagones cumple con los estándares y regulaciones de seguridad asociados a líquidos inflamables. Están equipados con accesorios especializados y sistemas de ventilación adecuados para manejar los cambios de presión durante el transporte.

Al utilizar vagones cisterna, la industria petrolera puede transportar y entregar este valioso recurso de manera eficiente, contribuyendo al funcionamiento de la industria del petróleo y gas, y a la disponibilidad de recursos energéticos.

Factores clave:
- Transporte de petróleo crudo
- Distribución de productos petroleros

Industria de alimentos y bebidas:
Los vagones cisterna ferroviarios se utilizan para transportar productos líquidos como aceites vegetales, jarabe de maíz, jugos de frutas y productos lácteos. Estos vagones están diseñados para cumplir con estrictos requisitos de higiene y seguridad aplicables al transporte de materiales de grado alimentario, ayudando a proteger la calidad del producto y reducir los riesgos de contaminación.

El transporte ferroviario permite la distribución eficiente a granel de líquidos de grado alimentario entre instalaciones de producción, plantas de procesamiento y centros de distribución. El uso de equipos adecuados en los vagones cisterna y materiales de sellado compatibles ayuda a mantener la calidad del producto y la integridad de la contención durante el transporte.

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11

Factores clave:
- Transporte higiénico
- Cadena de suministro eficiente

Líquidos y gases a granel:
Los vagones cisterna ferroviarios permiten transportar líquidos y gases a granel utilizados en el procesamiento químico, la fabricación industrial, el tratamiento de agua y otros sectores. Dependiendo del producto transportado, los vagones pueden incorporar válvulas, accesorios, dispositivos de alivio de presión y sistemas de sellado especializados, diseñados para mantener la contención bajo las condiciones de servicio aplicables.

La compatibilidad de los materiales, los requisitos de presión y temperatura y los procedimientos de mantenimiento son factores importantes al seleccionar juntas para estas aplicaciones. La selección e instalación adecuadas de las juntas ayudan a reducir el riesgo de fugas y favorecen una operación confiable del vagón cisterna.

El transporte ferroviario también ofrece un método eficiente para movilizar grandes volúmenes de productos a largas distancias y puede reducir las emisiones asociadas al transporte por tonelada-milla en comparación con métodos alternativos.

- Transporte eficiente y rentable
- Seguridad, contención y manipulación
- Compatibilidad con diversos tipos de carga
- Consideraciones ambientales





Productos innovadores. Experiencia técnica. Sellado confiable.

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11

Juntas Durlon® para escotillas y boquillas de vagones cisterna

Ofrecemos juntas de alto rendimiento para escotillas, componentes y conexiones bridadas de vagones cisterna ferroviarios en aplicaciones que involucran temperaturas elevadas, agua, vapor, aceites, ácidos y otros medios químicos.

Nuestra gama de politetrafluoroetileno (PTFE), materiales comprimidos sin asbesto (CNA), fluoroelastómeros Viton®, EPDM, caucho nitrilo y otros materiales elastoméricos está diseñada para proporcionar propiedades de sellado confiables.

La lámina para juntas **comprimida sin asbesto** (CNA) es un material de sellado compuesto por una mezcla de fibras orgánicas e inorgánicas resistentes a productos químicos, rellenos y un aglutinante elastomérico. El tipo de aglutinante utilizado es un factor clave al seleccionar una lámina CNA para aplicaciones específicas de sellado.

Las juntas fabricadas con láminas CNA pueden ofrecer un excelente desempeño de sellado, retención de carga de los pernos, resistencia térmica y resistencia química. Estas juntas son adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones que involucran agua, aire, vapor, aceites, ácidos y distintos productos químicos industriales, dependiendo de la compatibilidad del material y las condiciones de operación.

Nuestras láminas CNA de alto rendimiento incorporan fibras de aramida, rellenos especializados y aglutinantes elastoméricos para proporcionar un desempeño de sellado confiable en entornos industriales exigentes. Dependiendo del grado del material y las condiciones de servicio, estas láminas son adecuadas para aplicaciones en las industrias petroquímica, de procesamiento químico, vapor, pulpa y papel, farmacéutica y agua potable.

¿Cómo se diferencia el material comprimido sin asbesto de los elastómeros?
Un elastómero es un material polimérico capaz de experimentar una deformación elástica considerable y recuperar su forma. Muchos compuestos industriales de caucho se vulcanizan mediante calor y sistemas de curado apropiados para desarrollar sus propiedades elásticas y mecánicas finales. Los cauchos naturales y sintéticos, como el caucho de estireno-butadieno (SBR) y Buna-N (NBR), son elastómeros.

Por otro lado, el material comprimido sin asbesto combina fibras y rellenos orgánicos e inorgánicos resistentes a productos químicos. El tipo de aglutinante empleado le confiere propiedades de elasticidad y flexibilidad a la lámina, mientras que las fibras utilizadas le otorgan características y propiedades de sellado específicas.

Material de junta de politetrafluoroetileno (PTFE)
Las propiedades únicas del PTFE lo hacen ideal para su uso en una variedad de instalaciones industriales de manufactura e ingeniería. Su excelente resistencia química y tolerancia a amplios gradientes de temperatura no solo han mejorado la eficiencia en muchas industrias, sino también la seguridad de los empleados que trabajan en esas condiciones.

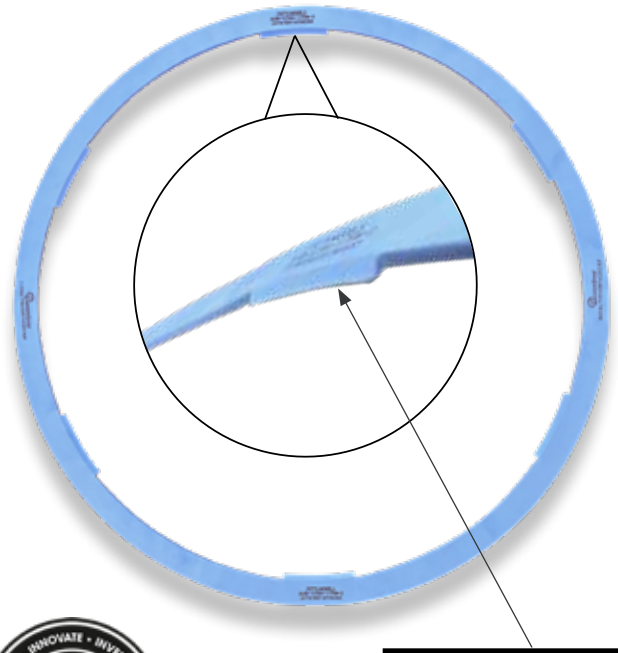
Durlon® 9000 PTFE con relleno
Diversas formas de rellenos inorgánicos se mezclan homogéneamente con resinas de PTFE puro para proporcionar a Durlon® 9000 sus propiedades físicas y mecánicas. Adecuado para su uso en bridas de acero, Durlon® 9000 está diseñado para reducir la fluencia y el flujo en frío asociados con el PTFE virgen, sin presentar la dureza excesiva de algunos otros productos de PTFE con relleno. El material se corta fácilmente y se separa limpiamente de las superficies de las bridas después de su uso.

Durlon® 9000 está diseñado para aplicaciones industriales generales que requieren resistencia a productos químicos altamente agresivos. Además, la geometría del relleno ayuda a prevenir la capilaridad, que puede contribuir a la corrosión de las superficies de las bridas.

La lámina Durlon® 9000 se fabrica mediante un proceso avanzado diseñado para proporcionar propiedades consistentes del material. Sus características incluyen excelente capacidad de sellado, retención de carga y consistencia del material, ofreciendo un desempeño confiable en una amplia variedad de aplicaciones ferroviarias.

Durlon® 9000 se fabrica en un entorno libre de contaminantes mediante un proceso controlado por computadora que sigue estrictos procedimientos de control de calidad dentro de un sistema de gestión de calidad certificado conforme a ISO 9001.calidad, incluyendo la certificación ISO 9001.





El diseño mejorado de la "lengüeta cónica" sigue el mismo ángulo que la conicidad de la ranura de cola de milano. taper.

SecureSnap®

El desafío

Las juntas convencionales para escotillas requieren tolerancias precisas para ajustarse correctamente a las ranuras de cola de milano. Las variaciones dimensionales pueden dificultar la instalación, afectar la retención y aumentar el riesgo de fugas o liberaciones no accidentales (NAR).

La solución

La mayor flexibilidad de la junta para escotillas SecureSnap® permite al usuario instalarla más rápidamente que una junta convencional. Las lengüetas permiten que SecureSnap® encaje fácilmente en la ranura de cola de milano, reduciendo considerablemente el tiempo de instalación en comparación con una junta estándar para escotillas.

Mediante un proceso de fabricación patentado, la tecnología SecureSnap® incorpora las características de sellado de Durlon® 9000 junto con material elastomérico para juntas, ayudando a lograr un sellado más ajustado y una mejor retención de carga de los pernos en condiciones de montaje menos ideales.

"Una sola junta se adapta universalmente a los modelos de escotilla AAR-1, TRN-1 y TRN-2."

Los beneficios

SecureSnap® está disponible para los estilos AAR-1, TRN-1 y TRN-2. Su diseño de retención ayuda a simplificar la instalación y reducir el riesgo de desplazamiento.

Cuando esté aprobado para el sistema correspondiente, el uso de configuraciones comunes también puede ayudar a consolidar inventario y reducir costos.

Factores de junta	1/16"	1/8"
m	2.2	4.6
Y psi (MPa)	1,937 (13.4)	1,639 (11.3)
Gb psi (MPa)	639 (4.4)	495 (3.4)
a	0.220	0.262
Gs psi (MPa)	55 (0.379)	65 (0.448)

Ver las propiedades físicas y certificaciones del material de junta SecureSnap® en la página 15.

Patente n.°: US 12,746,953 B2, con fecha 29 de septiembre de 2026

Viton®, elastómeros y otros productos de caucho

Ofrecemos juntas moldeadas de caucho industrial de alto rendimiento para escotillas, accesorios y conexiones bridadas de vagones cisterna ferroviarios. Nuestra amplia selección de fluoroelastómeros y otras tecnologías de caucho sintético está diseñada para proporcionar un desempeño de sellado confiable en aplicaciones compatibles con una amplia variedad de productos transportados.



Nuestros técnicos trabajarán con su empresa para desarrollar o seleccionar compuestos para juntas que cumplan con los requisitos específicos de la aplicación, incluidos los colores y durómetros requeridos. Todos los productos se someten a rigurosos procesos de prueba durante la fabricación y a una inspección final de calidad.

Nuestro amplio conocimiento de las técnicas de moldeo por compresión y nuestras instalaciones de investigación y desarrollo nos permiten ofrecer soluciones de sellado específicas para cada aplicación, prácticas y conformes con los protocolos y normas internacionales de seguridad. Fabricamos piezas moldeadas de caucho duraderas y de alto rendimiento para aplicaciones exigentes.



Todos los materiales para juntas moldeadas se fabrican de conformidad con nuestro Sistema de Gestión de Calidad y se someten a rigurosos procedimientos de prueba y control de calidad.

Capacidades de juntas moldeadas:
Estilos de escotilla disponibles:

- AAR-1
- TRN-1
- TRN-2
- Estilo collar



Capacidades de fabricación:

- Diámetro exterior (DE) máximo: 26.5 pulg.
- Compuestos elastoméricos específicos para cada aplicación
- Opciones de materiales que cumplen con los requisitos de la FDA, cuando corresponda
- Marcado personalizado (puede requerirse herramental)
- Plazos de entrega acelerados, sujetos a disponibilidad
- Informes de pruebas de lotes de material disponibles previa solicitud

Materiales:

- Viton® A y B
- EPDM
- NBR (caucho nitrilo)
- Neopreno

Viton®, elastómeros y otros productos de caucho

Propiedades físicas	Viton® A	Viton® B	EPDM	Nitrilo
Composición	66% flúor	68% flúor	-	-
Color	Negro / Marrón	Negro	Negro	Negro / Blanco
Temperatura: Mín Máx	-17°C (0°F) 204°C (400°F)	-17°C (0°F) 204°C (400°F)	-30°C (-22°F) 150°C (302°F)	-35°C (-31°F) 120°C (248°F)

Tamaños de junta para conexiones y salidas (pulgadas)		
DI (pulg.)	DE (pulg.)	Espesor (pulg.)
7.250	8.875	0.250
7.250	9.500	0.250
8.688	10.875	0.250
8.750	11.625	0.250
8.625	11.625	0.250
8.625	11.000	0.250
8.875	11.750	0.250
8.875	11.625	0.250
9.250	10.875	0.250
9.750	11.750	0.250
9.563	11.750	0.250
9.000	11.500	0.250
9.000	11.000	0.250

Tamaños de junta para escotillas (pulgadas)		
DI (pulg.)	DE (pulg.)	Espesor (pulg.)
19.250	21.500	0.250
19.500	21.680	0.250
19.750	21.500	0.875





Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11

Juntas Durlon® tipo collar para tapa



Junta para boquilla de escotilla de vagón cisterna

- Probada de manera independiente y para ofrecer una mayor compresión y un sellado más uniforme alrededor de la boquilla de la escotilla.
- Disponible en tamaño de 20”.
- Disponible en Viton A, Viton B, EPDM, neopreno (CR) y nitrilo (opción disponible que cumple con la FDA).
- Puede usarse en lugar de las juntas para tapas de escotilla.
- Fácil de instalar sin necesidad de pegamento, lo que facilita la limpieza o el reemplazo.
- Una sección interior extendida asegura la junta a la boquilla de la escotilla, manteniéndola firmemente en su lugar.
- El perfil en forma de “J” evita que la junta caiga dentro del vagón cisterna durante la instalación.

**Pueden estar disponibles colores adicionales previa solicitud.*



Instalación de una junta Durlon®

Procedimiento de ajuste de cáncamos para escotillas con bisagra y atornilladas en vagones sin presión

Cliente: _____ Vagón No. _____

Ubicación: _____ Parte No. _____

Estilo de escotilla AAR: _____ Dimensiones de junta: _____

(Consulte la tabla de estilos/tamaños de juntas GRI/TFC MW)

Material de junta (los materiales Durlon® CNA y PTFE son estilos de juntas para escotillas "duras" como se indica en el Apéndice D del M-1002)

(Seleccione uno): Durlon® 9000 Durlon® 9600 Durlon® 8500

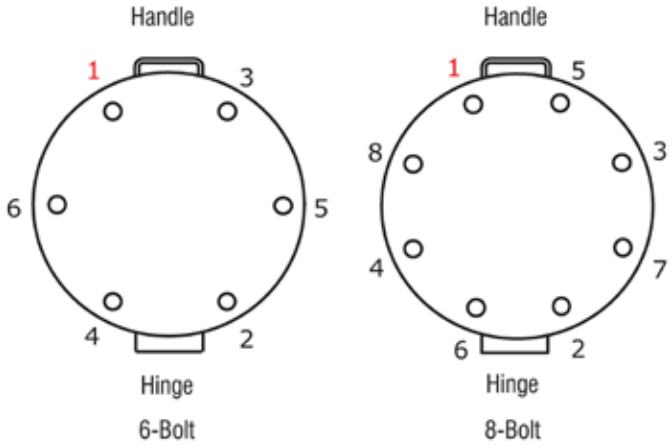
Grado de cáncamo: (Seleccione uno): A307 A449 A193-B7 A193-B8/B8M Clase 2 Diámetro de cáncamo: _____

Lubricación utilizada: _____ Torque de montaje: _____

Secuencia de montaje

- Preapriete: Apriete a mano los cáncamos lubricados y luego de 1/4 de vuelta con una llave de mano.
- Aplique tres secuencias de apriete en forma de estrella con un patrón de 6 u 8 pernos. Aumente el torque en cada secuencia según la tabla de la derecha.
- Una vuelta de apriete con el torque máximo para igualar la fuerza en cada cáncamo.
- Opcional: Apriete de nuevo entre 4 y 24 horas después.

ADVERTENCIA: *Los pernos deben apretarse en una secuencia cruzada empleando las rondas de apriete incrementales prescritas en este procedimiento. Si no se hace así, las bridas pueden no quedar en paralelo, lo que indica una carga no uniforme en la junta y una posible fuga.*

Secuencia de apriete de los pernos de la escotilla	6 cáncamos		8 cáncamos	
	Apretar a mano y luego dar 1/4 de vuelta		Apretar a mano y luego dar 1/4 de vuelta	
	30%	1era secuencia	30%	1era secuencia
	60%	2da secuencia	60%	2da secuencia
	100%	3era secuencia	100%	3era secuencia
	100%	Rotacional	100%	Rotacional

Vuelva a apretar después de 4 a 24 horas. Un gran porcentaje de la pérdida de precarga de los pernos a corto plazo se produce en las 24 horas siguientes al apriete inicial y la mayor parte se produce después de 4 a 5 horas. Esta ronda recupera esta pérdida. Si no se aprietan previamente las tuercas, las bridas no estarán paralelas y pueden producirse fugas.

Ensamblador de juntas: _____ Fecha: _____

Si tiene preguntas contacte a tech@durlon.com

Advertencia: Estos materiales nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11

Durlon® - Valores de torque típicos en vagones

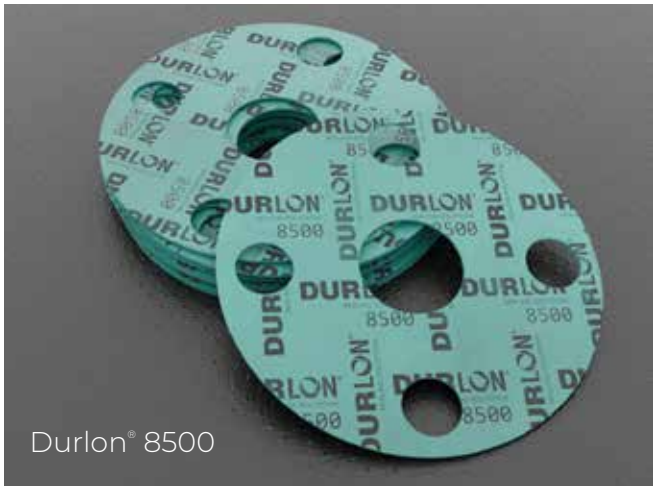
Vagones de uso general								
Componente	Material	Estilo	Material de junta/dimensiones			Sujetadores No. / Diám. / Grado	Torque (pies-libra)	
			Espesor	DE	DI		K = 0.15	K = 0.17
Tapa de escotilla	Durlon® 9000 (Dimensiones duras)	AAR-1	1/8”	21-5/8”	19-1/2”	8 / 1” / A307	185	210
		AAR-1	1/8”	21-5/8”	19-1/2”	6 / 1” / A307	185	210
		AAR-1	1/8”	21-5/8”	19-1/2”	6 / 7/8”/ 1045	135	152
		TRN-1	1/8”	21-11/16”	19-5/8”	6 / 7/8” / A449	210	240
	*Viton® (Dimensiones elastoméricas)	AAR-1	1/4”	21-11/16”	19-1/2”	8 / 1” / A307	70	80
		TRN-1	1/4”	21-1/2”	19-1/4”	6 / 7/8” / A449	70	80
Brida de tapa	Durlon® 9000	-	1/8”	17-1/8”	15”	12 / 1” / A193-B7	535	600
		-	1/8”	17-3/4”	16-3/4”	12 / 3/4”/ 5	205	230
		-	1/8”	16-1/8”	14”	12 / 1” /A193-B7	535	600
Válvulas de aire/ líquido	Durlon® 9000	1”	1/8”	2-5/8”	1-5/16”	4 / 1/2” / A193-B7	40	45
		2” RF	1/8”	4-1/8”	2-3/4”	4 / 5/8” / A193-B7	120	140
		2” FF	1/8”	4-1/8”	2-3/4”	4 / 5/8” / A193-B7	140	155
		3”	1/8”	5-3/8”	4-1/8”	4 / 5/8” / A193-B7	140	155
Dispositivo de medición	Durlon® 9000	-	1/8”	3-3/8”	2-1/2”	4 / 3/4” / A193-B7	125	140
		-	1/8”	9-1/4”	7-3/8”	4 / 3/4” / A193-B7	250	280
		T/G	1/8”	2-1/4”	1-1/2”	4 / 5/8” / A193-B7	80	95
Válvula de seguridad	Durlon® 9000	-	1/8”	5-3/8”	4-1/8”	4 / 3/4” / A193-B7	200	225
		-	1/8”	9”	8-1/4”	8 / 5/8” / A193-B7	110	125
Salida inferior	Durlon® 9000	T/G	1/8”	8-1/2”	7-1/2”	8 / 3/4” / A193-B7	190	210
		BOV / Salida	1/8”	7”	5-1/4”	4 / 5/8” / A193-B7	140	160
			1/8”	8-3/8”	5”	4 / 5/8” / A193-B7	140	160
El número de pernos, su grado y lubricación pueden variar. *Póngase en contacto con Servicios técnicos de GRI para obtener información adicional. Revisado en mayo de 2017.								

Vagones presurizados								
Componente	Material	Material de junta/dimensiones			Sujetadores		Torque (pies-libras)	
		Espesor	DE	DI	Tamaño	Grado	Lubricante antiadherente	Halocarbono o lubricante de cobre
Escotilla de 18”	Durlon® 9000	1/8”	20-1/4”	19-1/4”	1-1/8”	A320-L7	550	485
Escotilla de 20”		1/8”	22-1/4”	21-1/4”	1-1/8”	A320-L7	600	530
Escotilla de 22”		1/8”	24-1/4”	23-1/4”	1-1/8”	A320-L7	660	580
Válvula en ángulo / Dispositivo de medición (C)	Durlon® 9000	1/8”	2-1/4”	1-1/2”	5/8”	A320-L7	85/95 (C)	75/83 (C)
		1/8”	2-1/4”	1-1/2”	3/4”	A320-L7	168/185 (C)	130/144 (C)
		1/8”	4”	3-1/4”	3/4”	A320-L7	168/185 (C)	130/144 (C)
PRD/Seguridad (C)	Durlon® 9000	1/8”	2-1/4”	1-1/2”	3/4”	A320-L7	168/185 (C)	130/144 (C)
		1/8”	4-3/4”	4”	3/4”	A320-L7	168/185 (C)	130/144 (C)
		1/8”	6-3/4”	6”	7/8”	A320-L7	273/300 (C)	212/233 (C)
K = 0.15 representa un lubricante de tipo antiadherente de níquel. K = 0.17 representa un lubricante de tipo antiadherente de molibdeno. K = 0.132 representa un lubricante de tipo antiadherente de cobre. (C) designa el torque utilizando una llave de pata de gallo. Para hojas de cálculo de torque por componente o por conjunto de vagón, comuníquese con los Servicios técnicos de GRI.								

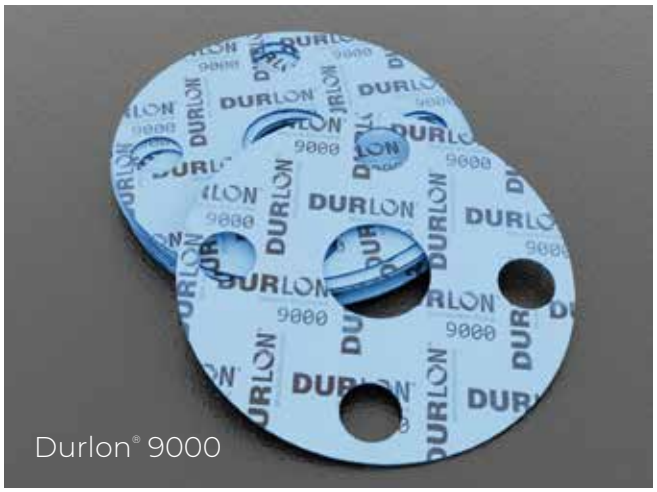
Recomendaciones de producto Durlon®



Serie Durlon® 7900



Durlon® 8500



Durlon® 9000



Durlon® 9000N



Durlon® 9200


Durlon® SecureSnap®

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11

Propiedades físicas y certificaciones

Propiedades físicas	7900/7925 /7950	8500	9000	9000N	9200	SecureSnap®
Composición	Aramida / inorgánica NBR	Aramida / inorgánica NBR	Relleno inorgánico / resinas de PTFE puro	Relleno inorgánico / resinas de PTFE puro	Relleno de sulfato de bario / resinas de PTFE puro	Relleno inorgánico / resinas de PTFE puro
Color	Blanco roto / verde claro / Azul	Verde	Azul	Blanco	Blanco roto	Azul
Temperatura: Mín Máx Continua, Máx	 -40°C (-40°F) 371°C (700°F) 260°C (500°F)	 -40°C (-40°F) 371°C (700°F) 287°C (548°F)	 -212°C (-350°F) 271°C (520°F) 260°C (500°F)	 -212°C (-350°F) 271°C (520°F) 260°C (500°F)	 -268°C (-450°F) 260°C (500°F) -	 -212°C (-350°F) 271°C (520°F) 260°C (500°F)
Presión, máx, bar (psi)	83 (1,200)	103 (1,500)	103 (1,500)	103 (1,500)	83 (1,203)	103 (1,500)
Densidad, g/cc (lbs/ft³)	1.7 (106)	1.7 (106)	2.2 (138)	2.2 (138)	-	2.2 (138)
Compresibilidad, %	7-17	8-16	8-16	8-16	4-10	8-16
Recuperación, %	40	50	40	40	40	40
Deformación por fluencia lenta, %	20	20	30	30	15	30
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	11 (1,600)	13.8 (2,000)	13.8 (2,000)	13.8 (2,000)	14 (2,030)	13.8 (2,000)
Sellabilidad ASTM F2378 (nitrógeno)	0.05 cm³/min	0.03 cm³/min	0.01 cm³/min	0.01 cm³/min	-	0.01 cm³/min

Estilo	Certificaciones
79XX	Cumple con la Propuesta 65 de California y con la Declaración RoHS y REACH.
8500	Cumple con la Propuesta 65 de California y con la Declaración RoHS y REACH. Aprobó la prueba de fuego API 6FB con una temperatura promedio >650°C, durante 30 minutos, a 40 bar, con una fuga máxima permitida de 1 mL/(pulg·-min). Cumple con los requisitos de la FDA según 21 CFR 177.2600.
9000 y SecureSnap®	Pasó la prueba de fuego API 6FA, 3.ª edición. Cumple con los requisitos USP Clase VI a 121°C (250°F) y con los requisitos aplicables de la FDA según 21 CFR 177.1550. Material aprobado según TA-Luft (VDI 2440), cuenta con aprobación ABS-PDA y está incluido en el Pamphlet 95 del Chlorine Institute. Cumple con (CE) 1935/2004 y con el Reglamento (UE) n.º 10/2011 de la Comisión.
9000N	Cumple con los requisitos USP Clase VI a 121°C (250°F) durante 30 minutos, cuenta con aprobación ABS-PDA, cumple con (CE) 1935/2004 y UE 10/2011, y con los requisitos de la FDA según 21 CFR 177.1550 para contacto con alimentos y medicamentos.
9200	TA-Luft (Directriz VDI 2440), servicio de oxígeno BAM, ABS-PDA y Pamphlet 95, (EC) 1935/2004 y EU, materiales aprobados para Blow-Out y DVGW, y cumple con los requisitos de la FDA según 21 CFR 177.1550 para contacto con alimentos y medicamentos.

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de hoja de 1/16", excepto para ASTM F38, que se basa en un espesor de hoja de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único medio para aceptar o rechazar este material. Los datos aquí mostrados se encuentran dentro del rango normal de propiedades, pero no deben usarse para establecer límites de especificaciones ni usarse por sí solos como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, contacte a nuestro departamento técnico.

Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.



Durlon® desarrolla soluciones de sellado de fluidos diseñadas para respaldar una operación confiable, la seguridad y un desempeño rentable en aplicaciones industriales exigentes.

Mediante la innovación en materiales, la ingeniería específica para cada aplicación, procesos de fabricación controlados y ensayos técnicos, ayudamos a nuestros clientes a abordar requisitos complejos de sellado.

Nuestro compromiso con una calidad de producto constante y la mejora continua está respaldado por un sistema de gestión de calidad certificado conforme a ISO 9001:2015.

Durlon ofrece soluciones de sellado adaptadas a condiciones de operación, requisitos de equipos y aplicaciones industriales específicos.

DURLON®
SEALING SOLUTIONS

www.durlon.com • info@durlon.com

Distribuido por:

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com • durlon.cn • durablaasia.com.sg • 2026/11