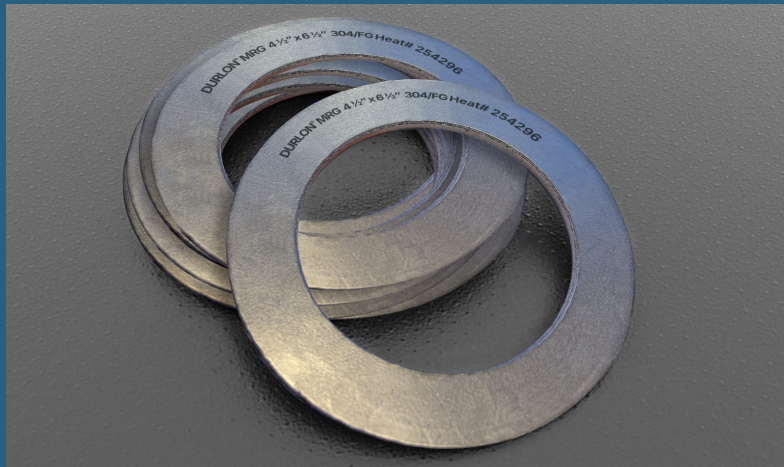




DURLON® MRG

Junta reforzada con metal

Durlon® MRG es una junta rígida laminada compuesta por un núcleo metálico sólido y sin ranuras, con capas de sellado blandas adheridas a ambas caras. El núcleo metálico proporciona una resistencia mecánica excepcional y una alta resistencia a la expulsión, mientras que las caras blandas se adaptan a las superficies de las bridas para lograr un sellado confiable y de alta integridad, incluso con menores esfuerzos de asentamiento.

Durlon® MRG se utiliza ampliamente en las industrias química y petroquímica, donde se requiere una unión resistente a la corrosión, a altas temperaturas y de alta integridad. Aunque en muchas aplicaciones puede reemplazar las juntas convencionales de lámina sin asbesto y, en algunos casos, las juntas espirometálicas, su principal uso se encuentra en conjuntos de diseño personalizado. La técnica de fabricación de Durlon® MRG permite producir juntas con prácticamente cualquier geometría.



CARACTERÍSTICAS:

- Amplia disponibilidad de materiales, lo que hace que las juntas MRG sean adecuadas para diversas condiciones de presión y temperatura.
- Adecuadas tanto para bridas de servicio liviano como pesado.
- No dañan las superficies de las bridas y son fáciles de retirar.
- Núcleos reutilizables: después de la limpieza, inspección y reacondicionamiento de las caras, los núcleos pueden reutilizarse.
- Ayudan a reducir los costos de mantenimiento y las fugas.

ACABADO SUPERFICIAL RECOMENDADO DE LA BRIDA:

Para juntas MRG con capas de sellado, el acabado superficial recomendado de la brida es de 3,2 a 6,3 µm Ra (125–250 RMS), comúnmente denominado acabado liso.

DISPONIBILIDAD:

- El material estándar del núcleo es acero inoxidable 304 o 316, con un espesor estándar de 3,2 mm (1/8"); también disponible en 1,6 mm (1/16").
- Materiales de núcleo en aleaciones especiales disponibles con un espesor de 3,2 mm (1/8").
- Formas: se pueden fabricar juntas con formas personalizadas mediante un proceso de corte de alta precisión.

Material	
Componente	Opciones de materiales
Núcleo metálico sólido	Acero al carbono, acero inoxidable 304, acero inoxidable 316L, acero inoxidable 317, acero inoxidable 321, acero inoxidable 347, Hastelloy G276, Monel 400, Duplex 2205, Super Duplex 2507, Inconel 600, Inconel 625, Inconel X-750, Incoloy 825, Alloy 20, titanio (Gr. 2), níquel 200, zirconio
Capa de revestimiento blando	Grafito flexible, ePTFE, HT1000, configuración ETG, PTFE con carga y CNA (fibra comprimida sin asbesto)

Espesor de los materiales de revestimiento blando*	
Material de revestimiento	Espesor estándar, mm (in.)
Grafito flexible	0.5mm (.020")
HT1000®	0.5mm (.020")
ETG	0.5mm (.020")
ePTFE	1mm (.040")
PTFE con carga	0.4mm to 3.2mm (.016" to .125")
Fibra sin asbesto	0.4mm to 3.2mm (.016" to .125")

*Otros espesores disponibles según el material.

Factores de la junta*	
m, Y psi (MPa)	2.00, 1000 (6.89)

*Los valores corresponden a la junta Durlon MRG estándar con capa de revestimiento de grafito flexible.

Advertencia: Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Ninguna aplicación debe llevarse a cabo sin realizar previamente un estudio y una evaluación independientes para determinar su idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una misma unión de bridas y nunca reutilice una junta. El uso inadecuado o la selección incorrecta de una junta puede causar daños materiales y/o lesiones graves. Los datos informados son una recopilación de pruebas de campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque se ha tenido el máximo cuidado en la publicación de la información contenida en este documento, no asumimos responsabilidad alguna por errores. Las especificaciones y la información aquí contenidas están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y reemplaza todas las ediciones anteriores.