



DURLON®

LT 100 - EPDM/PTFE

PTFE puro, adherido a EPDM

El Durlon® LT 100 es un material para juntas de alto rendimiento, diseñado para aplicaciones de bajo torque y entornos químicamente exigentes. Se fabrica mediante un proceso de moldeo patentado que une químicamente PTFE expandido (ePTFE) a una base de caucho EPDM curado con peróxido, combinando la resistencia química del PTFE con la elasticidad del EPDM.

Esta formulación ofrece una deformación permanente por compresión excepcionalmente baja, lo que garantiza la integridad del sellado a largo plazo con cargas mínimas sobre los pernos y ante variaciones de temperatura. Es ideal para bridas plásticas y no metálicas, especialmente en aplicaciones donde las limitaciones de torque son críticas.

Para ofrecer compatibilidad con una amplia variedad de bridas, el LT 100 incorpora un diseño de doble nervadura, optimizado tanto para bridas de cara plana como de cara realzada. El espesor de PTFE cuidadosamente controlado proporciona una alta resistencia química, a la vez que conserva el rendimiento mecánico.

Una barrera integral de PTFE de una sola pieza cubre la superficie del Durlon® LT 100, proporcionando mayor protección química y confiabilidad de sellado en sistemas corrosivos o de alta pureza. Fabricado con materiales que cumplen con los requisitos de la FDA, es ideal para industrias reguladas como alimentos y bebidas, productos farmacéuticos y agua potable. En general, el Durlon® LT 100 ofrece una solución de sellado técnicamente avanzada y conforme con los requisitos regulatorios, diseñada para satisfacer las exigentes necesidades de las aplicaciones modernas de juntas de bajo torque y alta integridad.

APLICACIONES:

- Ácidos
- Cálculos
- pH 0-14
- Blanqueadores
- Gases
- Agua
- Petroquímica
- La mayoría de los productos químicos

INDUSTRIAS ATENDIDAS:

- Farmacéutica
- Alimentos
- Agua
- Aguas residuales
- Minería
- Electrónica
- Semiconductores
- Procesamiento químico
- Celulosa y papel
- Tuberías de FRP/ revestidas de vidrio

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de lámina de 1/16", excepto la norma ASTM F38, que se basa en un espesor de lámina de 1/32". Esta información se proporciona únicamente como guía general y no debe utilizarse como el único criterio para aceptar o rechazar este material. Los datos aquí indicados se encuentran dentro del rango normal de propiedades del producto, pero no deben utilizarse para establecer límites de especificación ni como única base para el diseño. Para aplicaciones superiores a Clase 300, comuníquese con nuestro departamento técnico.

Propiedades físicas	
Color	Blanco/Azul
Temperatura: Mín Máx	-40°C (-40°F) 150°C (300°F)
Presión, Máx, bar (psi)	17 bar (250 psi)
Dureza	Duro Shore A 70
Valores M e Y	M = 1.5 Y = 300 psi

Tamaños disponibles					
Tamaño de la junta	Diámetro interior de la junta, pulgadas	Diámetro exterior de la junta, pulgadas	Diámetro del círculo de pernos, pulgadas	Número de orificios para pernos	Diámetro de los orificios para pernos, pulgadas
1/2"	0.71	3.50	2.38	4	0.63
3/4"	0.87	3.88	2.75	4	0.63
1"	1.18	4.25	3.13	4	0.63
1-1/4"	1.50	4.63	3.50	4	0.63
1-1/2"	1.69	5.00	3.88	4	0.63
2"	2.13	6.00	4.75	4	0.75
2-1/2"	2.69	7.00	5.50	4	0.75
3"	3.12	7.50	6.00	4	0.75
4"	4.00	9.00	7.50	8	0.75
5"	4.95	10.00	8.50	8	0.88
6"	5.98	11.00	9.50	8	0.88
8"	7.94	13.50	11.75	8	0.88
10"	9.92	16.00	14.25	12	1.00
12"	12.00	19.00	17.00	12	1.00
14"	14.72	21.00	18.75	12	1.13
16"	16.61	23.50	21.25	16	1.13
18"	17.91	25.00	22.75	16	1.25
20"	19.80	27.50	25.00	20	1.25
24"	23.74	32.00	29.50	20	1.38



DURLON®

LT 100 - EPDM/PTFE

PTFE puro, adherido a EPDM

Diámetro Nominal de Tubería	N.º de Pernos	Tamaño del Perno, pulgadas	Torque Mínimo, ft-lb (N-m)	Torque Máximo, ft-lb (N-m)
1/2"	4	0.50	8 (11)	15 (20)
3/4"	4	0.50	10 (14)	19 (26)
1"	4	0.50	12 (16)	23 (31)
1-1/4"	4	0.50	13 (18)	27 (37)
1-1/2"	4	0.50	15 (20)	30 (41)
2"	4	0.63	27 (37)	54 (73)
2-1/2"	4	0.63	37 (50)	75 (102)
3"	4	0.63	41 (56)	81 (110)
4"	8	0.63	27 (37)	55 (75)
5"	8	0.75	34 (46)	68 (92)
6"	8	0.75	38 (52)	77 (104)
8"	8	0.75	55 (75)	111 (150)
10"	12	0.88	54 (73)	108 (146)
12"	12	0.88	78 (106)	155 (210)
14"	12	1.00	112 (152)	223 (302)
16"	16	1.00	101 (137)	201 (273)
18"	16	1.13	110 (149)	220 (298)
20"	20	1.13	103 (140)	207(281)
24"	20	1.25	144 (195)	289 (392)

Notas:

- Disponible en juntas para bridas ASME B16.21 Clase 150, desde 1/2" hasta 24".
- Los valores de torque se basan en una presión interna de 250 psi.
- El valor mínimo de torque recomendado puede utilizarse si la presión interna es inferior a 250 psi.
- El torque máximo es admisible siempre que no exceda el valor máximo de torque especificado por el fabricante de la brida ni el esfuerzo admisible del perno.
- Los valores de torque mínimo y máximo se basan en esfuerzos de compresión de la junta de 500 psi y 1000 psi, respectivamente.
- Para conocer los valores de torque correspondientes a bridas de cara elevada, comuníquese con el fabricante para obtener sus recomendaciones.

Advertencia: Los materiales para juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en los valores máximos indicados. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Ninguna aplicación debe llevarse a cabo sin un estudio y una evaluación independientes que determinen su idoneidad.

Nunca utilice más de una junta en una misma unión brida y nunca reutilice una junta. El uso inadecuado o la selección incorrecta de una junta puede causar daños materiales y/o lesiones graves.

Los datos presentados son una recopilación de pruebas de campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque se ha puesto el máximo cuidado en la publicación de la información aquí contenida, no asumimos responsabilidad alguna por errores.

Las especificaciones y la información contenidas en este documento están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y reemplaza todas las ediciones anteriores.