

Kit de aislamiento iGuard™: instrucciones de instalación paso a paso

PASO 1

PREPARACIÓN DE LA BRIDA

- Limpie cualquier residuo e inspeccione la cara de la brida en busca de cualquier defecto

PASO 2

ALINEACIÓN DE LA BRIDA

- Utilizando los soportes disponibles, alinee las bridas para que los pernos se deslicen fácilmente a través de ambas bridas, con un espacio mínimo de 1/8" para deslizar fácilmente la junta entre las bridas.

PASO 3

PREPARACIÓN DE LOS PERNOS

- Si se utiliza un lubricante no metálico, debe aplicarse primero
- Coloque la tuerca en un extremo del espárrago
- Deslice la arandela de apoyo de acero sobre el perno
- Deslice la arandela aislante sobre el perno
- Instale el manguito en el perno

PASO 4

INSTALACIÓN DE LOS PERNOS

- Instale los pernos preparados (con manguitos y arandelas) en la mitad inferior del conjunto de la brida

PASO 5

INSTALACIÓN DE LAS JUNTAS

- Deslice con suavidad la junta entre las bridas, apoyándose en la mitad inferior de los espárragos del paso 4.

PASO 6

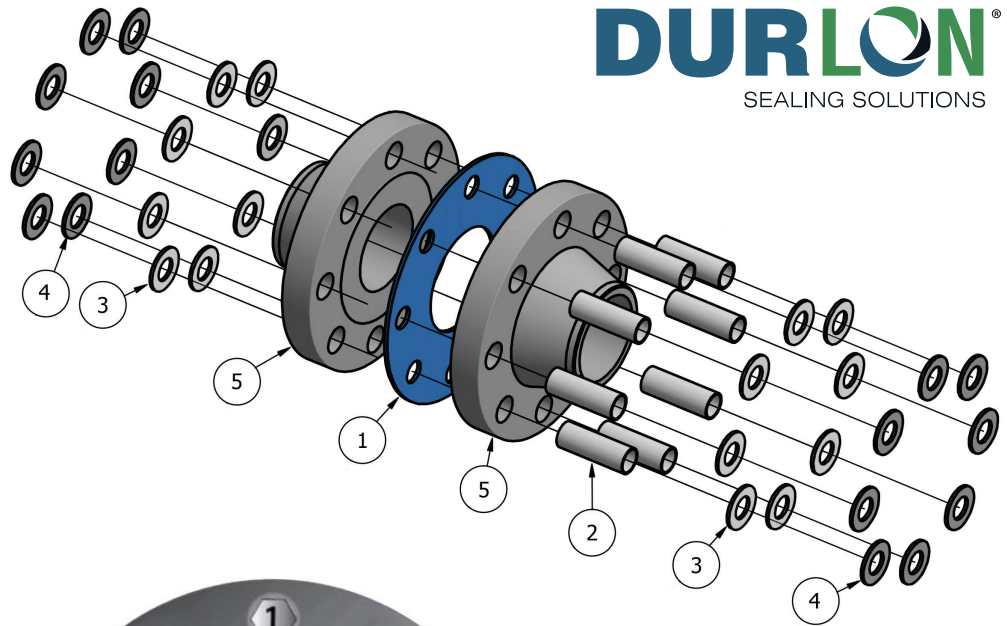
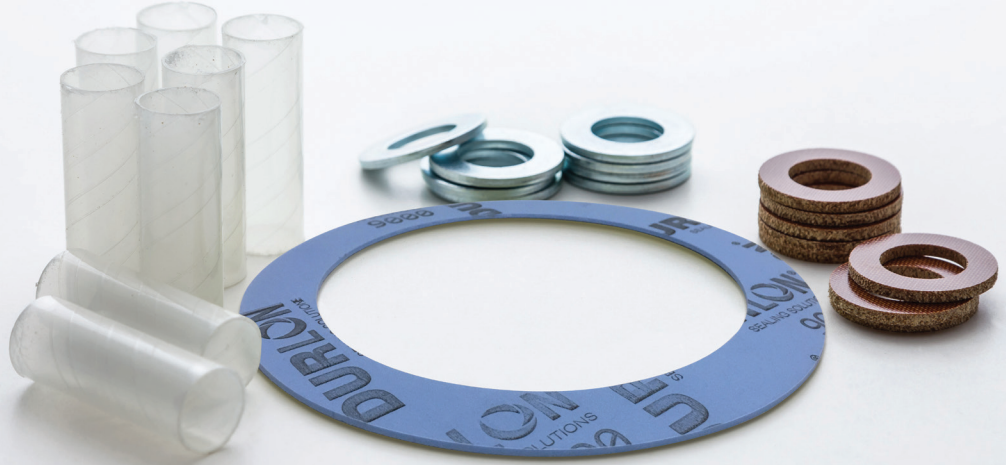
INSTALE EL RESTO DE LOS PERNOS

- La arandela aislante debe estar a ras de la brida
- La arandela de apoyo de acero debe quedar al ras entre la arandela aislante y la tuerca

PASO 7

APRIETE LOS TORNILLOS

- Apriete los tornillos en forma de estrella (diagrama a la derecha, utilice siempre una llave dinamométrica)
- Apriete cada tornillo a 10-20 pies-libras.
- Apriete cada tornillo al 30 % del par de apriete deseado
- Apriete cada tornillo al 70 % del par de apriete deseado
- Apriete cada tornillo al 100 % del par de apriete deseado
- Apriete cada tornillo al 100 % en forma circular



DURLON
SEALING SOLUTIONS



Diagrama del patrón en estrella

Lista de piezas

Descripción	Artículo	Cant.
Junta Durlon® 9000	1	1
Manguitos de PTFE	2	8
Arandelas de Teflón	3	16
Arandelas 316SS	4	16
Brida	5	2

NOTA:

La lista de piezas anterior se refiere al kit de aislamiento Durlon® iGuard™ 9000 como se muestra en la fotografía de arriba. Las bridas no se incluyen en el kit, Póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico para obtener más información sobre el par de apriete de los tornillos, los patrones de estrella y los valores de carga: 1-613-968-1100