



DURLON®

Pasta HT1000®

Compuesto sellador de alta temperatura

HT1000® es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd.

La Pasta Durlon® HT1000® es un compuesto sellador diseñado para usarse con nuestro material de lámina HT1000®, específicamente para juntas de cola de milano de gran tamaño. Esta pasta facilita a los usuarios finales la creación de juntas de mayor diámetro utilizando segmentos de junta de cola de milano más económicos. Además, la Pasta HT1000® ayuda a eliminar posibles fugas en las juntas de cola de milano tradicionales, permitiendo la construcción de juntas de una sola pieza con tasas de fuga más bajas, comparables a las tasas de juntas de una sola pieza.

Disponible en presentaciones de 70 g y 90 g.

VIDA ÚTIL:

6 meses en el envase sin abrir desde la fecha de envasado.

INSTRUCCIONES:

1. Asegúrese de que los segmentos de la junta estén alineados y colocados planos antes del montaje. Asegúrese que tanto la junta como la brida estén libres de residuos, aceites y grasa.
2. Abra el envase de Pasta HT1000® y aplique una capa delgada y uniforme a la parte de cola de milano de la junta, utilizando un cepillo desechable o una espátula y reduciendo las partes desiguales.
3. Ensamble la brida y apriete los pernos de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de la junta (par, método de atornillado, etc.).
4. La Pasta HT1000® comenzará a curarse durante el servicio (consulte la tabla de tiempo de curado que está a la derecha).

Propiedades físicas

Temperatura:

Mín

Máx

260°C (500°F)

1,000°C (1,832°F)

Tabla de tiempo de curado

Temperatura de curado

Tiempo requerido

149°C (300°F)

4 hrs

204°C (400°F)

3hrs

260°C (500°F)

2 hrs

316°C (600°F)

1 hr

371°C (700°F) o más

<1 hr

Nota: En aplicaciones de sellado de juntas de alta presión, o si se están realizando pruebas a presión ambiente, se recomienda que la Pasta HT1000® se cure previamente con una pistola de calor o un horno, antes de ponerla a trabajar bajo servicio presurizado.