



DURLON®

Grafito flexible

Homogéneo, inserto de lámina 316SS
inserto de espiga 316SS, multicapa 316SS

El grafito flexible Durlon® no se ve afectado por el calor en un amplio rango de temperaturas, presenta baja resistividad eléctrica y alta conductividad térmica. Es apto para temperaturas criogénicas y está disponible en varios estilos.

Estos incluyen láminas homogéneas y estilos laminados con varios tipos de materiales de núcleo. El Grafito Flexible Durlon® también se puede pedir con varios inhibidores, grados de grafito y materiales de núcleo para adaptarse a aplicaciones críticas específicas.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Procesamiento químico
- Industria general
- Servicios OEM
- Petróleo y gas
- Petroquímica
- Generación eléctrica
- Refinería

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Impermeable a gases y líquidos.
- Apto para servicio en un amplio rango de presiones y temperaturas.
- Resiste el choque térmico.
- Mantiene una excelente capacidad de sellado.
- No envejece, no se encoge ni endurece.
- Sella fácilmente bajo cargas de pernos de bajas a moderadas.
- Alta resistencia química.

Espesor nominal*	Tamaño de láminas	
	Pulgadas	mm
1/32" (0.8mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500
1/16" (1.5mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500
1/8" (3.0mm)	39.4 x 39.4	1,000 x 1,000
	59.1 x 59.1	1,500 x 1,500

*Más espesores disponibles bajo pedido especial, según el material.

FGS95 - Propiedades físicas	
Temperatura: Mín	-260°C (-450°F)
Máx, en aire	454°C (850°F)
Máx, en vapor	650°C (1,200°F)
Presión, máx, bar	207 (3,000 psi)
Compresibilidad, % ASTM F36	35-40
Recuperación, % ASTM F36	20
Deformación por fluencia lenta, % ASTM F38	5
Pérdida de ignición, % @ 454°C (850°F)	1
@ 650°C (1200°F)	8
Capacidad de sellado, ASTM F2378	0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs	F104-F517000B1M3
Contenido de carbono	≥98%



FGS95: Lámina de grado industrial estándar sin aglomerantes ni resinas. Se utiliza principalmente en aplicaciones industriales como refinerías de petróleo, plantas de energía y plantas de procesos químicos.

FGL316 - Propiedades físicas

Temperatura: Mín	-260°C (-450°F)
Máx, en aire	454°C (850°F)
Máx, en vapor	650°C (1,200°F)
Presión, máx, bar	207 (3,000 psi)
Compresibilidad, % ASTM F36	35-40
Recuperación, % ASTM F36	18
Deformación por fluencia lenta, % ASTM F38	5
Pérdida de ignición, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)	1 6
Capacidad de sellado, ASTM F2378	0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs	F868-9FMF2
Contenido de carbono	≥98%

FGT316 - Propiedades físicas

Temperatura: Mín	-260°C (-450°F)
Máx, en aire	454°C (850°F)
Máx, en vapor	650°C (1,200°F)
Presión, máx, bar	207 (3,000 psi)
Compresibilidad, % ASTM F36	35-40
Recuperación, % ASTM F36	20
Deformación por fluencia lenta, % ASTM F38	5
Pérdida de ignición, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)	1 6
Capacidad de sellado, ASTM F2378	0.8 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs	F868-9FMF1
Contenido de carbono	≥98%

FGM316 - Propiedades físicas

Temperatura: Mín	-260°C (-450°F)
Máx, en aire	550°C (1,022°F)
Máx, en vapor	650°C (1,200°F)
Presión, máx, bar	250 (3,625 psi)
Compresibilidad, % ASTM F36	30-40
Recuperación, % ASTM F36	10-15
Deformación por fluencia lenta, % ASTM F38	5
Pérdida de ignición, % @ 454°C (850°F) @ 650°C (1200°F)	<1 <3
Capacidad de sellado, ASTM F2378	0.4 cc/min
ASTM F104 & F868 Line Call Outs	F868-9FMF2
Contenido de carbono	≥98%

Advertencia: Los materiales para juntas de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una junta en la unión de una brida, y nunca reutilice una junta. El uso o la selección inadecuados de juntas podrían causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que figuran aquí están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.



FGL316: Lámina de grado industrial estándar laminada con una unión adhesiva en ambos lados de un núcleo de hoja de acero inoxidable 316 de espesor 0.002". Ideal para aplicaciones donde se requiere alto rendimiento y facilidad de manipulación.



FGT316: Lámina estándar de grado industrial unida mecánicamente en ambos lados de un núcleo de espiga de acero inoxidable 316 de espesor 0.004". Ideal para aplicaciones con altas tensiones y presiones, y donde la manipulación es muy importante.



FGM316: Lámina con inhibidor fabricada con múltiples capas de núcleo de hojas de acero inoxidable 316 de espesor 0.004". Ideal para aplicaciones con alta tensión mecánica o presión, con una resistencia al estallido superior a la media, rigidez excepcional y apta para cortar juntas con tramos estrechos.