



DURLON®

Durtec®

Especialmente diseñado Tecnología de núcleo metálico

Durtec® es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd.

Las juntas Durlon® Durtec® están fabricadas con un núcleo de metal mecanizado especialmente diseñado, al que se adhieren capas de cobertura blandas en ambos lados, generalmente de grafito flexible. El núcleo se produce con tecnología patentada, lo que permite que la junta terminada ofrezca el mejor soporte mecánico posible. A diferencia de las juntas convencionales con núcleo de metal corrugado, el núcleo de Durtec® es prácticamente irrompible. Una construcción precisa garantiza que las juntas Durlon® Durtec® ofrezcan excelentes características de sellado, incluso con bajas cargas en los pernos.

La junta Durtec® está diseñada para soportar altas temperaturas y presiones, resistir explosiones, ser segura en caso de incendio y soportar químicos tóxicos o corrosivos. Es ideal para aplicaciones en bridas de tuberías, válvulas, recipientes a presión pequeños y grandes, intercambiadores de calor, torres y tanques.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Agua y Aguas residuales
- Alimentos y Bebidas
- Industria general
- Petróleo y Gas
- Servicios OEM
- Marítima
- Minería
- Petroquímica
- Procesamiento químico
- Generación eléctrica
- Pulpa y papel

Factores de junta

G _g psi (MPa)	187 (1.29)
a	0.467
G _s psi (MPa)	0.5 (0.003)
m, Y psi (MPa)	1.5, 833 (5.74)

Certificaciones

Prueba de Fuego**	API 607, 4ta edición con modificaciones Exxon
Declaración RoHS/REACH	Cumple con la norma

Advertencia: Los materiales para juntas de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una junta en la unión de una brida, y nunca reutilice una junta. El uso o la selección inadecuados de juntas podrían causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que figuran aquí están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.

Propiedades físicas*

Temperatura:	
Mín	-200°C (-328°F)
Máx	450°C (842°F)
Continua, Máx	400°C (752°F)
Rango de pH, Temp. ambiente.	0-14
Presión: Máx, bar (psi)	430.9 (6,250)

*El rendimiento real y la vida útil dependen de la selección del material, las condiciones de operación y los factores ambientales.

TAMAÑO, TIPOS Y MATERIALES:

- Tamaños estándar ASME, DIN, JIS y BS EN.
- Bridas no estándar de 1/2" a 157" de diámetro.
- El material estándar de núcleo es acero inoxidable 316L. Otros materiales de núcleo como SS304, SS321, SS316Ti, Monel®, Titanio, Hastelloy® y Alloy 20 se pueden fabricar a pedido según sus especificaciones.
- Material de revestimiento alternativo disponible a pedido. Los materiales populares incluyen Durlon® 9600 PTFE expandido (ePTFE), mica y cerámica.

PRUEBA DE FUEGO API 607:

- Pérdida de torque promedio del perno (sin ajustes): aguas arriba 45%; aguas abajo 33%.
- Fuego, enfriamiento y post-combustión: tasa de fuga combinada (2 juntas) 0 mL/min a 30 psig promedio.
- Requisitos post-combustión Exxon: Tasa de fuga combinada (2 juntas) sin reajustes de torque de los pernos de la brida a cualquier presión de prueba: 0 mL/min a 30 psig, 0 mL/min a 50 psig, 0 mL/min a 100 psig y 0 mL/min a 200 psig.

**Pasó la prueba de fuego API 607 modificada y cumple con los requisitos de las especificaciones Shell MESG SPE 85/203 & PVRC SCR de grafito flexible para el material FG 600.

FORMAS COMUNES DE INTERCAMBIADORES DE CALOR

Existen muchos estilos de juntas para intercambiadores de calor, la mayoría tiene diseños de costillas o particiones complejos. A continuación se muestran algunos de los diseños más comunes. También ofrecemos casi cualquier configuración de juntas para intercambiadores de calor utilizando nuestra tecnología Durlon® Durtec® technology.

- Cuando la prevención de incendios es vital.
- A altas temperaturas.
- Cuando las cargas de ensamblaje disponibles son bajas.

- Altas vibraciones.
- Fluctuaciones de temperatura extremas.
- Aplicaciones en lugares remotos.
- Sustitución de juntas de gran diámetro.

VENTAJAS:

- **A prueba de fuego:** SS316L/Graphite pasó la prueba de fuego API 607 modificada, 4ª edición
- **Resistente a explosiones:** el núcleo metálico especialmente diseñado tiene alta resistencia a los picos de presión interna.
- **Reutilizable:** el núcleo puede ser recubierto

con material nuevo y reutilizado, lo que reduce los costos.

- **Tecnología de núcleo superior:** el diseño Durtec® permite la sustitución completa de juntas en espiral y perfil Kamm, mejorando el rendimiento y reduciendo el costo del ciclo de vida.
- Fácil y seguro de manejar, fácil de instalar.
- Sella herméticamente con cargas de pernos más bajas en comparación con las juntas en espiral y de perfil kamm.

