

DURLON®

PRODUCTOS SEGUROS CONTRA INCENDIOS



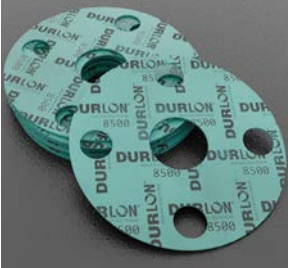
Con reputación mundial en pruebas contra incendios, nuestros productos Durlon seguros contra incendios están certificados según varias normas API por Yarmouth Research and Technology, un laboratorio independiente para los fabricantes y usuarios finales de equipos de procesos químicos, como válvulas, empaques, juntas, sellos y otros productos de control de flujo. Todas las pruebas están certificadas por un ingeniero profesional. Los datos de las pruebas independientes de Yarmouth Research proporcionan a su cliente la información fiable que necesita.

Productos Durlon® seguros y probados contra incendios



Durlon® 8300 es un material de junta de lámina comprimida de calidad superior que es excelente en servicios de vapor e hidrocarburos para las industrias de refinación, petroquímica y generación de energía y está diseñado para soportar los extremos de presión y temperatura. Otras aplicaciones incluyen aceite, agua, álcalis suaves, ácidos suaves y solventes.

Certificación de prueba de fuego: (6" Clase 300) API 6FB. La junta probada cumple con los criterios de hermeticidad de 1 ml/(pulgada • min) de API 6FB durante el período de combustión y enfriamiento.



Durlon® 8500 es un material de juntas comprimidas de alto rendimiento para uso en industrias de proceso, incluidas las de pasta y papel, alimentos y bebidas, farmacéutica, de hidrocarburos, química, refinería e industria en general. Durlon® 8500 es adecuado para aceites, agua, vapor, refrigerantes de nueva generación, ácidos y álcalis diluidos y muchos otros líquidos y gases.

Certificación de la prueba de fuego: (6" Clase 300) API 6FB. La junta probada cumple con los criterios de estanqueidad de 1ml/(pulgada - min) de API 6FB durante el periodo de combustión y enfriamiento.



Durlon® 8900 es un material de primera calidad para condiciones de servicio de hasta 496 °C (925 °F) y temperaturas de funcionamiento continuo de -73 °C a 400 °C (-100 °F a 752 °F). Adecuado para vapor saturado y sobrecalentado, aceite, ácidos y álcalis diluidos, hidrocarburos y disolventes.

Certificación de la prueba de fuego: (6" Clase 300) Norma ANSI/API 607, sexta edición. La fuga medida fue de 0 ml/min, cuando el límite máximo permitido de índice de fuga externa es de 150 ml/min.



Durlon® 9000 se utiliza en tuberías y equipos de proceso en aplicaciones químicas, de pasta y papel, de alimentos y bebidas y otras aplicaciones industriales generales en las que se requiere resistencia a productos químicos altamente agresivos. Además, la forma de los rellenos no permite la absorción, lo que puede causar corrosión en las superficies de las bridas y cumple con los requisitos de la FDA.

Certificación de la prueba de fuego: (6" Clase 300) Norma ANSI/API 6FA, tercera edición. El dispositivo de prueba se sometió a una llama externa de 875 °C (1607 °F) de media durante 30 minutos. La fuga medida fue de 1.8 ml/min, cuando el límite máximo permitido es de 1200ml/seg.

DURLON®

PRODUCTOS SEGUROS CONTRA INCENDIOS



Página 2



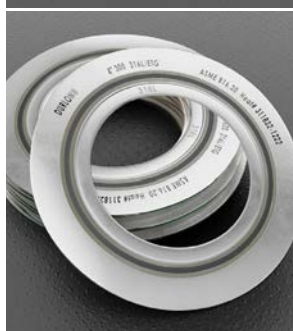
Durlon® HT1000® consiste en un papel de mica flogopita impregnado con un aglutinante inorgánico a menos de la mitad de la cantidad de aglutinante que se encuentra en los productos rellenos de vermiculita y filosilicato. Este menor contenido de aglutinante permite una retención de peso superior, con una pérdida de peso inferior al 4 % a 800 °C (1,472 °F), y da lugar a un rendimiento de sellado a temperaturas extremas de hasta 1,000 °C (1,800 °F).

Certificación de la prueba de fuego: API 607, 4ª edición con modificaciones de Exxon. La fuga medida fue de 7.3 ml/min, cuando el límite máximo permitido de índice de fuga externa es de 300 ml/min.



Durlon® Durtec® se fabrican con un núcleo metálico corrugado especialmente diseñado que está adherido en ambos lados con capas de recubrimiento blandas, normalmente de grafito flexible. El núcleo se produce con tecnología patentada que permite que la junta terminada tenga la mejor función de soporte mecánico posible. Las ondulaciones del núcleo son prácticamente indestructibles, a diferencia de las juntas de núcleo metálico ondulado convencionales.

Certificación de la prueba de fuego: (6" Clase 300) Pasó la prueba de fuego API 607 modificada y cumple con los requisitos de la especificación de Shell MESC SPE 85/203 y la especificación de grafito flexible PVRC SCR para el material FG 600.



Durlon® espirometálicas (DRI ETG SWG) se fabrican con una combinación alternada de una tira metálica preformada y un material de relleno más compresible que crea un excelente sellado cuando se comprime. La forma diseñada de la tira de metal actúa como un resorte bajo carga, lo que da lugar a un sellado muy resistente en condiciones variables.

Certificación de prueba de fuego: API 6FB, cuarta edición 2019, tipo 2 (prueba en alta mar)

Certificación de prueba de fuego: API 6FB, cuarta edición 2019, tipo 1 (prueba en tierra)

Certificación de prueba de fuego: (6" Clase 300) API 607, cuarta edición con modificaciones de Exxon Prueba de fuego.



Durlon® espirometálicas (DRI FG SWG) se fabrican con una combinación alternada de una tira metálica preformada y un material de relleno más compresible que crea un excelente sellado cuando se comprime. La forma diseñada de la tira de metal actúa como un resorte bajo carga, lo que da lugar a un sellado muy resistente en condiciones variables.

Certificación de la prueba de fuego: (6" Clase 300) FG SWG ha superado la prueba de fuego de la norma API 6FB, cuarta edición, 2019.



Durlon® CFG es un material de junta de grafito corrugado y flexible diseñado para condiciones de servicio severas. El diseño patentado de las ondulaciones proporciona a CFG unas características de sellado y recuperación superiores para las duras condiciones de las industrias de refinado, química, petroquímica y de pulpa y papel. Durlon® CFG es adecuado para el servicio en vapor, aceite, agua, álcalis suaves, ácidos suaves, hidrocarburos y disolventes.

Certificación de la prueba de fuego: Superó la prueba de fuego API 607 modificada y es adecuado para operar a temperaturas máximas de hasta 450 °C (850 °F) en aire o 650 °C (1200 °F) en vapor.