



Tablas de Resistencia Química



La siguiente guía general hace referencia a los materiales blandos para juntas Durlon® adecuados para cada uno de los productos químicos indicados, ya que existen innumerables combinaciones de condiciones de fluido, presión y temperatura.

DURLON®
SEALING SOLUTIONS

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®					Grafito flexible Durlon®				HT1000® Durlon®		
Fluid	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316	
Acetaldehído	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	
Ácido acético (<5%)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ácido acético (6-37%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	
Ácido acético glacial	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	
Anhidrido acético	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	C	A	A	A	-	-	-	
Acetona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	
Acetonitrilo	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-	
Acetileno	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	
Acroleína	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	NS	NS	NS	-	-	-	
Ácido acrílico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	NS	NS	-	-	-	
Acrilonitrilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	-	-	-	
Aire	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Alumbre	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Acetato de aluminio	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	C	C	C	A	A	A	
Cloruro de aluminio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	
Fluoruro de aluminio	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	
Hidróxido de aluminio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	NS	A	-	-	
Nitrato de aluminio	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	A	A	C	C	C	-	-	-	
Sulfato de aluminio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-	
Aminas	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-	
Amoníaco, gas (<110°F)	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	-	-	
Amoníaco, gas (>110°F)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	A	-	-	
Amoníaco acuoso líquido	C	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	
Amoníaco (líquido anhidro)	C	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Bisulfito de amonio	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	-	NS	NS	NS	-	-	-	
Cloruro de amonio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hidróxido de amonio (<10%)	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	
Hidróxido de amonio (saturado)	A	A	A	A	NS	C	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	
Nitrato de amonio	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	
Fosfato de amonio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	
Sulfato de amonio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	
Sulfuro de amonio	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	
Cloruro de amilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	
Anilina, aceite de anilina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	
Agua regia	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	NS	NS	NS	-	-	-	
Ácido arsénico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	
Asfalto	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Combustibles de aviación	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Bicarbonato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Cloruro de bario	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Hidróxido de bario	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	
Sulfato de bario	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	
Sulfuro de bario	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	
Cerveza	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Benzaldehído	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	
Benceno (benzol)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	
Ácido benzoico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Cloruro de benzoilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	C	NS	NS	-	-	-	
Alcohol bencílico	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-	
Cloruro de bencilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	
Licor negro de sulfato (<200°F)	C	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	C	
Licor negro de sulfato (>200°F)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	NS	NS	NS	

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®					Grafito flexible Durlon®			HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Soluciones de blanqueo (Hipoclorito de sodio)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	C	A	A	C	NS	NS	A	-	-
Biodiésel (<B15)	A	A	A	A	NS	NS	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-
Biodiésel (>B15)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	-	-	-	-	-	-
Agua de alimentación de caldera	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bórax	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido bórico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salmuera	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Bromo (líquido)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Bromo (gas)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Butadieno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Butano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
2-butanona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Acetato de butilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Alcohol butílico (butanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
n-butilamina	C	C	C	C	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
tert-butilamina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Metacrilato de butilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	C	NS	NS	-	-	-
Butileno (buteno)	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Ácido butírico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Bisulfito de calcio	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Carbonato de calcio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Clorato de calcio	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	Y	-	-	-	-	-
Cloruro de calcio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de calcio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hipoclorito de calcio	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrato de calcio	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	-	-
Sulfato de calcio	A	A	A	A	NS	C	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-
Caprolactama	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Dióxido de carbono, seco	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dióxido de carbono, húmedo	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Disulfuro de carbono	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Monóxido de carbono	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetracloruro de carbono	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Aceite de ricino	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Potasa cáustica	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	-	A	A	A	A	A	A
Soda cáustica (NaOH) (<10%)	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	-	-	-	-	-
Soda cáustica (NaOH) (10-50%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	C	A	-	-	-	-	-
Ácido clórico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Cloro, líquido (seco)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Cloro líquido	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-
Dióxido de cloro	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	C	NS	NS	-	-	-
Cloro gaseoso (seco)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Cloro gaseoso (húmedo)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Agua clorada (<3500 ppm)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Agua clorada (>3500 ppm)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Clorobenceno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Cloroetano	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Cloroetileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Cloroformo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Ácido clorosulfónico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-
Ácido crómico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	A	A	A	C	C	C
Ácido crómico (10%)	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®				Grafito flexible Durlon®				HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 900N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Ácido crómico (30%)	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Ácido crómico (40%)	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Ácido crómico (50%)	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Ácido cítrico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gas de hulla	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Aceite de coco	A	A	A	A	NS	C	A	A	-	-	-	A	A	A	-	-	-
Gas de horno de coque	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Acetato de cobre	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-
Cloruro de cobre	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Sulfato de cobre	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de maíz	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de semilla de algodón	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Creosota (alquitrán de hulla)	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cresol	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Petróleo crudo	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cumeno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Ciclohexano	C	C	C	C	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Ciclohexanona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Soluciones detergentes	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Alcohol diacetona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Diazometano	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Éter dibencílico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	C	NS	NS
Dibutilamina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Diclorobenceno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Diclorobencidina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Dicloroetileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Éter dicloroetílico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Diclorometano	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-
Combustible diésel	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dimetilamina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Carbonato de dietilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-
Dimetilacetamida	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Dimetilformamida (DMF)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Dioxano	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Dowtherm A	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Dowtherm E	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Dowtherm J	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Epiclorohidrina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Etano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Éter	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Acetato de etilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Alcohol etílico (etanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Etilbenceno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Cloruro de etilo	A	A	A	A	C	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Etileno	A	A	A	A	C	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Bromuro de etileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Dicloruro de etileno (EDC)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Etilenglicol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Éter etílico	NS	NS	NS	NS	C	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Óxido de etileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	-	-	-
Ácidos grasos	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Cloruro férrico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®					Grafito flexible Durlon®			HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Hidróxido férrico	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nitrato férrico	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-
Cloruro ferroso	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	A	NS	NS	-	-	-
Sulfato ferroso	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	C	C	C	-	-	-
Aceite de pescado	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-
Gases de combustión	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-
Flúor gaseoso (seco)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	-	A	-	-	-	-	-
Flúor gaseoso (húmedo)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	-	-	-	-	-	-	-
Formaldehído	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Ácido fórmico	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Freón (ver refrigerantes)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aceite combustible	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gas, natural	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gasolina	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Gasolina agria	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Gelatina	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Glucosa	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glicerina (glicerol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licor verde de sulfato	C	C	C	C	NS	C	A	A	A	A	A	C	C	C	-	-	-
Glicol	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	C	C
Heptano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hexano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite hidráulico (mineral)	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Aceite hidráulico (éster fosfato)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Hidracina	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido clorhídrico (<30%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Ácido clorhídrico (>30%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	NS	NS	A	NS	NS
Ácido fluorhídrico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	-	A	NS	NS	-	-	-
Hidrógeno	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de hidrógeno (seco)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	NS	NS	-	-	-
Fluoruro de hidrógeno (HF)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	NS	NS	A	NS	NS
Peróxido de hidrógeno (10%)	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	C	C	C	A	A	A
Peróxido de hidrógeno (50%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-
Peróxido de hidrógeno (90%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-
Sulfuro de hidrógeno (seco)	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Sulfuro de hidrógeno (húmedo)	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Hidroquinona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Yodo	A	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	-	NS	NS	NS	-	-	-
Isobutano	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Isooctano	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol isopropílico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Éter isopropílico	A	A	A	A	NS	NS	A	A	-	-	-	A	A	-	-	-	-
Combustible de aviación	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Queroseno	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solventes para lacas	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido láctico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de plomo	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ácido linoleico	C	C	C	C	NS	NS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aceite de linaza	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite lubricante	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbonato de magnesio	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cloruro de magnesio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-
Hidróxido de magnesio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®					Grafito flexible Durlon®			HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Sulfato de magnesio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido maleico	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Anhídrido maleico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Cloruro mercúrico	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Mercurio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Metano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Metanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Ácido metilacrilico	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Metilacetona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcohol metílico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Metilamina	C	C	C	C	NS	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cloruro de metileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	C	NS	NS
Metil etil cetona, MEK	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Metil isobutil cetona	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Cloruro de metilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	C	-	-
Isocianato de metilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Metacrilato de metilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	NS	NS	NS	-	-	-
Leche	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite mineral	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido muriático	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	NS	NS	-	-	-
Nafta	A	A	A	A	C	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Naftaleno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Gas natural	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de amonio y níquel	NS	NS	NS	NS	NS	NS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nitrato de níquel	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sulfato de níquel	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Ácido nítrico (<30%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido nítrico (>30%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	NS	NS	NS	A	A	A
Nitrobenzeno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrógeno	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dióxido de nitrógeno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-
Tetróxido de nitrógeno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	-	-	-	-	-	-
Ácido nitroso	NS	NS	NS	NS	NS	NS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Óxido nitroso	A	A	A	A	NS	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Octano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Petróleo crudo	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite mineral	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido oleico	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Oleum, H2SO4 fumante	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	NS	-	A	A	NS	NS	NS	A	-	-
Aceite de oliva	A	A	A	A	NS	C	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-
Ácido oxálico	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Oxígeno (gas)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	A	NS	A	-	-	-
Oxígeno (líquido)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	-	A	NS	A	-	-	-
Ozono	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	C	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Parafina	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Pentano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Percloroetileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Petróleo	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido fosfórico (<45%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	C	C	A	C	C
Ácido fosfórico (>45%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C
Ácido ftálico	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Anhídrido ftálico	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						PTFE Durlon®				Grafito flexible Durlon®				HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Poliacrilonitrilo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Acetato de polivinilo	A	A	A	A	NS	C	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-
Potasa	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de potasio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Dicromato de potasio	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de potasio	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	C	C	C	C	A	A	A
Nitrato de potasio	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de potasio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Sulfuro de potasio	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sulfito de potasio	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Propano	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol propílico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Propilenglicol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Pydrauls, Skydrols	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	C	C	C	-	-	-
Piridina	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Licor rojo de sulfito	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	C	C	C	-	-	-
Licor rojo de sulfito (>380°F)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	C	C	C	-	A	NS	NS	-	-	-
Refrigerante R-11	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Refrigerante R-12	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	C	C	-	-	-
Refrigerante R-22	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Refrigerante R-113	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	C	C	C	-	-	-
Refrigerante HCFC 123	C	NS	C	C	NS	C	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Refrigerante HCFC 124	C	NS	C	C	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Refrigerante HFC 125	C	C	C	C	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Refrigerante HFC 134a	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Refrigerante HCFC 141b	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Refrigerante HFC 236fa	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Mezcla refrigerante HP 62	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Mezcla refrigerante HP 80	C	C	C	C	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Mezcla refrigerante HP 81	C	C	C	C	NS	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Mezcla refrigerante 404a	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Ácido salicílico	A	A	A	A	A	NS	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Agua de mar	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NS	NS	A	NS	NS
Aceite de silicona	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	A	A	-	A	-	-
Cloruro de plata	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Nitrato de plata	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Soluciones jabonosas	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	-	A	A	A	A	A	A
Carbonato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bicarbonato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bisulfato de sodio	A	A	A	A	C	A	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-
Bisulfito de sodio	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbonato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Cloruro de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de sodio (<10%)	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	-	-	-	-	-
Hidróxido de sodio (10-50%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	C	A	-	-	-	-	-
Hipoclorito de sodio	NS	NS	NS	NS	C	C	A	A	C	A	A	C	NS	NS	-	-	-
Nitrato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Fosfato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Silicato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	C	C	A	C	C
Sulfato de sodio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfito de sodio	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Petróleo crudo agrio	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A

Resistencia química de juntas no metálicas

Esta es solo una guía general para la selección de un material de junta adecuado, ya que existen combinaciones ilimitadas de fluidos, presiones y condiciones de temperatura.

A = Aceptable C = Precaución - depende de las condiciones NS = No adecuado - = No hay datos disponibles

Fluid	Lámina comprimida sin asbesto Durlon®						Durlon® PTFE					Grafito flexible Durlon®			HT1000® Durlon®		
	5000 7900 7910 7925 7950	8300 8900	8400	8500	8600	8700	9000 9000N 9002	9200	9400	Sellador de junta virgen 9600	9645	FGS95	CFG FGL316 FGM316	FGT316	S90	L316	T316
Aceite de soya	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vapor (hasta 450°F)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vapor (más de 450°F)	A	A	A	A	C	C	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A
Vapor (presión baja-media)	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Vapor (alta presión)	NS	A	A	A	C	NS	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-
Ácido esteárico	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solvente Stoddard	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Estireno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	-	-	-
Licores de sulfito	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	-	A	C	C	-	-	-
Azufre (fundido)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Dióxido de azufre	NS	NS	C	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ácido sulfúrico (<20%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	NS	NS	NS	NS	NS	NS
Ácido sulfúrico (20-60%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	NS	A	A	-	-	-	NS	NS	NS
Ácido sulfúrico (60-80%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	C	NS	A	A	-	-	-	NS	NS	NS
Ácido sulfúrico (>80%)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	C	NS	NS	A	A	-	-	-	NS	NS	NS
Ácido sulfúrico fumante, oleum	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	NS	NS	A	A	NS	NS	NS	-	-	-
Alquitrán	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Ácido tartárico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetracloroetano	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Tetrahidrofurano (THF)	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Tolueno	NS	NS	NS	NS	NS	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de transformador	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fluido de transmisión	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tricloroetano	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Tricloroetileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
Trietanolamina	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	C	C	C	A	C	C
Trementina	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Urea	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Varsol	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Aceite vegetal	A	A	A	A	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinagre	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Acetato de vinilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Cloruro de vinilo	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Agua	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Agua ácida de mina	C	C	C	C	NS	NS	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-
Agua desionizada	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-
Agua de mar	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Whisky	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licor blanco de sulfato	A	A	A	A	NS	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A
Aguarrás mineral	A	A	A	A	NS	C	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-	-
Vinos	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xileno	NS	NS	NS	NS	NS	NS	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de zinc	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Nitrato de zinc	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	-	C	C	C	-	-	-
Sulfato de zinc	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-

La información proporcionada en las tablas de resistencia química (páginas 72-78) es una guía general para la selección de un material de junta adecuado. Las sustancias se evalúan por su efecto en los materiales de la junta a temperatura ambiente de -40°F/C a 38°C (100°F) a menos que se indique lo contrario. Para condiciones inusuales de concentrados de fluidos, presiones internas o temperatura, consulte a nuestro equipo de soporte técnico. Esta evaluación se basa en la experiencia y pruebas de laboratorio o de campo. No se puede garantizar el rendimiento real experimentado por el usuario final. Hay varios fluidos utilizados en la industria alimentaria que pueden ser sellados con SBR, sin embargo, debido a la absorción de sabores, hemos marcado estos productos como "Precaución". Estas tablas de resistencia química reemplazan y hacen obsoletas todas las tablas publicadas anteriormente. * Con aceite mineral

** Con aceite de polioléster *** Los estilos Durlon® 9002 y 9200 tienen certificación de servicio de oxígeno BAM: gaseoso y líquido (informe de pruebas) y deben limpiarse y empaquetarse para el servicio de oxígeno antes de la instalación.

Si bien se han realizado esfuerzos significativos para garantizar la precisión de esta información, no nos hacemos responsables de los errores que hayan ocurrido después de la impresión de este manual. Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso. Para obtener la información más reciente y precisa, visite www.durlon.com/resources/technical-references/

DURLON®

SEALING SOLUTIONS



Durlon® es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc.®

durlon.com • trianglefluid.com • gasketresources.com
durabla.ca • durlon.cn • durablaasia.com.sg

Distribuido por:

--