

# CASO PRÁCTICO

## Minería

### Descripción del usuario final

Una mina chilena a cielo abierto que produce 75,000 toneladas de cobre al año. Forma parte de una gran empresa de recursos naturales que produce más de 90 materias primas en todo el mundo y mantiene su compromiso con la salud y la seguridad de sus empleados, así como con la protección del medio ambiente.

### El desafío

Con la producción de productos básicos, los ingenieros de procesos suelen buscar soluciones de bajo coste y alta productividad. En este caso, el usuario final utiliza la lixiviación en pila para separar el cobre de otros biproductos. Aunque la lixiviación en pila es una solución eficaz, la recuperación de minerales es solo de un 60-70 %, y se utilizan y producen productos químicos muy agresivos que pueden hacer que el material incompatible de las juntas se rompa y falle. Las fugas en las juntas en este escenario pueden suponer un gran riesgo para la seguridad de los trabajadores, problemas medioambientales y posiblemente una pérdida de ingresos en caso de responsabilidades, pérdida de tiempo y de producto. Encontrar materiales adecuados para el servicio en entornos delicados como estos, puede llevar mucho tiempo y ser costoso.

### La solución

Comenzamos a trabajar estrechamente con los ingenieros de la mina para proporcionar una solución de sellado rentable y de alto rendimiento para ayudar a conducir el refinado del proceso de lixiviación. Recomendamos Durlon® 900 por su capacidad para soportar las condiciones de lixiviación y porque su material es compatible tanto con el ácido sulfúrico como con el refinado.

### Beneficios

El usuario final descubrió el PTFE Durlon® a través de datos publicados que demostraban la alta capacidad de sellado del material y se alegró al comprobar que la sustitución de sus antiguas juntas de anillo por productos Durlon® reducía las fugas de las juntas anteriores, lo que ayudaba a evitar la contaminación de fluidos y a recuperar más mineral.



Durlon® 9000

### Productos Durlon® utilizados

Durlon® 9000

### Industria del usuario final

Minería

### Medio

ácido sulfúrico al 98 %, refinado de cobre

### Presión

13.8-3.45 bar  
(20-50 psi)

### Temperatura

25 °C (77 °F)

### Requisitos especiales:

Compatibilidad química con el ácido sulfúrico y durabilidad del producto

