ARTÍCULO DE ACTUALIDAD

8 PASOS PARA INSTALAR CORRECTAMENTE UNA JUNTA



Examine y limpie visualmente las bridas, los pernos, las tuercas y las arandelas y asegúrese de sustituir cualquier componente defectuoso, en caso necesario.



Lubrique las roscas de los pernos, las roscas y el revestimiento de las tuercas, y las arandelas.



Instale una nueva junta (no reutilice las juntas antiguas ni utilice varias juntas).



Numere los pernos en una secuencia de "patrón cruzado" según se muestra en el diagrama de la derecha. Importante: apriete a mano y luego preapriete los pernos a un par de 20 pies/libras, pero no supere nunca el 20 % del par objetivo.



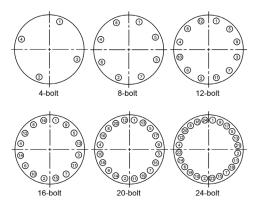
Compruebe la uniformidad de la separación utilizando una herramienta de separación, una galga de espesores o un calibrador Vernier.



Primera ronda de apriete de par objetivo - 30 % del par objetivo, segunda ronda- 60 % del par objetivo y tercera ronda- 100 % del par objetivo. Es muy importante que compruebe la separación de la brida alrededor de la circunferencia en varios puntos entre cada una de estas rondas de apriete. Si la separación no es razonablemente uniforme, realice los ajustes pertinentes mediante el apriete selectivo de los pernos antes de continuar.



Ronda de rotación: para alcanzar el 100 % del par objetivo, utilice una secuencia de apriete en el sentido de las agujas del reloj comenzando por el primer perno durante una ronda completa y continúe hasta que no se produzca ninguna otra rotación de la tuerca al 100 % del valor de par objetivo para ninguna de las tuercas.





Ronda final: Vuelva a apretar en un plazo de 4 a 24 horas a temperatura ambiente, si es posible. Consulte con el departamento técnico de TFC. En caso de procedimientos de torsión en caliente, repita la cuarta ronda seguida de una ronda de rotación. Un gran porcentaje de la pérdida de precarga a corto plazo se produce en las 24 horas siguientes al apriete inicial, esta ronda de reapriete cubre esta pérdida y es especialmente importante para las juntas de PTFE.

Recomendamos utilizar una ficha de trabajo de montaje de la instalación para facilitar su adopción en su programa de verificación de la instalación de pernos. Obtenga más información sobre nuestros procedimientos de instalación de juntas en nuestro sitio web.

