

ARTÍCULO DE ACTUALIDAD

GROSOR DE LA JUNTA



¿Es mejor utilizar un mayor grosor? Bueno, cuando hablamos del grosor de la junta, puede no serlo. Dependiendo del tipo de material de la junta que se utilice, el tamaño de la junta, los parámetros de la aplicación y el estado de la brida pueden afectar al grosor de la junta necesario para su aplicación.

Juntas metálicas y semimetálicas

El grosor de las juntas metálicas y semimetálicas es importante por dos razones: las limitaciones durante la fabricación y la manipulación del material. Por ejemplo, una limitación durante la fabricación puede ser que la junta sea demasiado gruesa para la máquina, mientras que una junta endeble y más fina puede convertirse en un problema de manipulación.

Juntas blandas

La relación presión-temperatura de una junta blanda se ve afectada por el grosor. Cuando una junta es más gruesa, tendrá un índice de presión-temperatura más bajo en comparación con una junta más fina. Por ejemplo, una junta Durlon 9000 de 1/8" tiene una clasificación de presión-temperatura más baja que una junta Durlon 9000 de 1/16". Siempre es importante comprobar las tablas de PXT al seleccionar un material de junta.

A la hora de elegir una junta blanda, habrá que tener en cuenta el estado de la brida. El grosor debe ser capaz de ajustarse a las irregularidades de la brida, tales como daños en la brida, alabeo de la brida, superficies irregulares de la brida, etc. Siempre es importante consultar el documento PCC-1-2019 para determinar si el estado de la brida está dentro de la tolerancia especificada.

Ventajas de las juntas blandas gruesas frente a las finas

Juntas finas (1/16" o más finas)	Juntas gruesas (1/8" o más)
Mayor resistencia al reventón debido a una menor superficie expuesta a la presión interna	Capacidad de rellenar las irregularidades de la brida (depende del grosor y la compresibilidad de la junta)
Menor índice de fugas debido a la permeabilidad de la junta	Cierre de las vías de fuga entre la junta y la superficie de la brida
Mejor relajación por fluencia, lo cual permite una mejor retención del par	Tolerancia a la desalineación de la brida

Grosos comunes de junta recomendados

Las bridas de cara elevada estándar nuevas suelen seguir estas configuraciones

- Juntas de 1/16" (1.5 mm) hasta un diámetro nominal de 24" (600 mm)
- Juntas de 1/8" (3.2 mm) de diámetro nominal superior a 24" (600 mm)

Bridas de cara plana estándar

- Debe utilizarse un grosor de junta de 1/8" (3.2 mm) ya que las bridas de cara plana suelen tener menos rigidez

Bridas de tubos no estándar, es decir, de acero revestido de vidrio o de plástico

- Debe utilizarse un grosor de 1/8" (3.2 mm)

Bridas para equipos de gran tamaño

- Deben utilizarse juntas de 1/4" (6.4 mm) debido a las superficies irregulares de las bridas

Póngase en contacto con el fabricante de la junta para determinar el grosor adecuado necesario para su aplicación.

DURLON[®]
SEALING SOLUTIONS