

Leaders mondiaux en solutions d'étanchéité

DURLON®

SEALING SOLUTIONS



- Feuilles Comprimées Sans Amiante
- PTFE Feuilles/Joints
- Eau/Sanitaire Joints NSF/ANSI 61
- Graphite Flexible Feuilles/Joints

- Haute Température Feuilles/Joints
- Joints à Appui Basse Charge
- Joints Semi Métalliques
- Joints Métalliques

La marque Durlon représente le leader mondial des solutions d'étanchéité avec une fiabilité éprouvée, des processus innovants et une intégrité durable dans un large éventail d'applications exigeantes.

Nous offrons les meilleures solutions pour tous vos problèmes d'étanchéité!



Durlon® 5000

- Feuille de comprimée sans amiante commerciale de qualité supérieure pour des conditions de service modérées, adaptée à la vapeur, à l'huile, à l'eau, aux alcalins doux, aux acides doux, aux hydrocarbures et aux solvants



Durlon® DuraSwell™ 7760

- Matériau de joint pour applications exigeantes nécessitant une excellente étanchéité, la conformité aux surfaces des brides et la récupération et conçu pour gonfler lorsqu'il est en contact avec des huiles et des carburants
- Contribue à augmenter la stress exercée sur les joints pour les applications nécessitant une charge de joint accrue qui peut être limitée auparavant, en raison de boulonnage insuffisantes ou de contraintes de bride



Durlon® 7900/7925/7950

- Feuille d'usage général composée des fibres aramide de haute résistance lié avec du caoutchouc nitrile (NBR) de haute qualité
- Pour les applications dans la vapeur, les hydrocarbures et les réfrigérants et une alternative lorsque les conditions de température et de pression sont inférieures à 260 °C (500 °F) et 1,200 psig



Durlon® 7910

- Feuille à usage général contenant des fibres d'aramide à haute résistance, liées avec du caoutchouc nitrile (NBR) de haute qualité
- Développé spécifiquement pour rencontrer les normes NSF/ANSI 61 pour les applications d'eau potable allant de 23 °C (73 °F) à une température commerciale chaude de 82 °C (180 °F)



Durlon® 8300 Carbone/NBR

- Feuille multi service composée de fibre de carbone haute résistance et NBR approprié pour une large gamme d'applications chimiques et thermiques
- Peut supporter des pressions et températures extrêmes
- Excellente étanchéité au cours du cycle thermique



Durlon® 8400 Phenol/NBR

- Matériau exceptionnel conçu pour les applications de température et pH élevé
- Offre la résistance au plus large éventail chimique que tout autre matériau sans amiante
- Excellente rétention de couple pour maintenir la Protection Cathodique (CP)



Durlon® 8500 Aramide-Inorganique/NBR

- Composé d'un mélange d'aramide haute résistance et de fibres inorganiques
- Applications générales
- Dépasse les normes API 607 Fire Test
- Testé pour les services appropriés HVAC et compatible avec les réfrigérants modernes



Durlon® 8600 Aramide-Inorganique/SBR

- Mélange unique de fibres aramides et inorganiques à haute résistance avec un liant SBR pour une utilisation dans les industries de transformation, y compris les pâtes et papiers, l'énergie, la pétrochimie et l'industrie générale où un matériau de joint "blanc" est souvent requis pour les industries agro-alimentaire, pharmaceutique et plastique

La marque Durlon représente le leader mondial des solutions d'étanchéité avec une fiabilité éprouvée, des processus innovants et une intégrité durable dans un large éventail d'applications exigeantes.

Nous offrons les meilleures solutions pour tous vos problèmes d'étanchéité!



Durlon® 8700 Aramide-Inorganique/CR

- Composé de fibres aramide de haute résistance et de fibres inorganiques lié avec un caoutchouc néoprène (CR) de haute qualité
- Excellente résistance à l'ozone, huiles, solvants non aromatisés et divers réfrigérants
- Meilleur performant pour les applications originales de type HVAC OEM



Durlon® 8900

- Feuille de comprimée sans amiante de qualité supérieure pour températures élevées jusqu'à 496 °C (925 °F) et à des températures de fonctionnement continu comprises entre -73 °C et 400 °C (-100 °F à 752 °F) ou 13,8 MPa (2,000 psi)
- Réussi le ANSI / API 607 (6e édition) Fire Test avec zéro fuite enregistrée



Durlon® 9000/9000N Inorganique/PTFE

- Durlon® 9000 / 9000N est destiné à la tuyauterie et à l'équipement de traitement dans les domaines de la chimie, des pâtes et papiers, agro-alimentaire, de la pharmacie et autres applications industrielles générales, dans lequel une résistance aux produits chimiques très agressifs est requise et la forme des charges empêche la pénétration, ce qui peut causer de la corrosion sur les surfaces des brides
- Durlon® 9000 a obtenu de nombreuses certifications: Matériel approuvé WRAS (Water Regulations Advisory Scheme), USP Classe VI, conforme à la FDA et (CE) 1935/2004 & UE (10/2011), Service d'oxygène BAM, TA-luft (Directive VDI 2440), ABS-PDA & Pamphlet 95, l'institut du chlore, DNV-GL et a réussi le test de résistance au feu API 6FA
- Durlon® 9000N est certifié FDA et USP Classe VI



Durlon® 9002

- Conforme aux exigences cryogéniques extrêmes
- Réussite de la certification BAM pour les tests d'oxygène gazeux et d'oxygène liquide jusqu'à 260 °C (500 °F) à 52 bar (754 psi)
- Selon les normes traditionnelles de nettoyage à l'oxygène appliquées, les joints peuvent être emballés, étiquetés et scellés conformément à la norme de l'Association Européenne des Gaz Industriels pour le Nettoyage des Equipements pour le service d'Oxygène
- LOX Mechanical Impact Sensitivity (ASTM G86 - 98a) passant avec zéro réaction sur vingt tests (0/20) à une fréquence de réaction de test de 0%
- Conforme aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1550 pour les industries alimentaires et pharmaceutiques



Durlon® 9200 Sulfate de Baryum/PTFE

- Sulfate de Baryum mélangé avec la résine de PTFE pur
- Convient aux applications d'acide hydrofluorique
- Testé et certifié BAM pour l'oxygène gazeux à des pressions jusqu'à 754 psi (52 bar) et 260 °C (500 °F)
- Conforme aux exigences 21 CFR 177.1550



Durlon® 9400 Carbone/PTFE

- Résine de PTFE pur combiné avec du carbone dispersé de façon homogène dans le composé
- Développé pour utilisation sur Acide Hydrofluorique et Fluorure Hydrogène Anhydre (AHF)
- Présente une bonne conductivité électrique quand la continuité électrique d'une bride est requise

La marque Durlon représente le leader mondial des solutions d'étanchéité avec une fiabilité éprouvée, des processus innovants et une intégrité durable dans un large éventail d'applications exigeantes.

Nous offrons les meilleures solutions pour tous vos problèmes d'étanchéité!



Durlon® 9600 PTFE Expandé

- Fabriqué de la résine de PTFE pur qui offre compressibilité jusqu'à 60% et est résistant aux produits chimiques agressifs
- Convient pour l'utilisation sur les brides d'acier et les brides avec surfaces irrégulières
- Procédé d'expansion unique créant un haut degré de fibrillation avec une force presque uniforme dans toutes les directions réduisant le fluage à froid et la déformation tout en maximisant la stabilité de performance et fiabilité
- Conforme à la FDA, certifié ABS-PDA et USP Classe V



Durlon® PTFE Vierge

- Produit en PTFE pur disponible en deux grades: biseauté ou retraité
- Résistant aux matériaux très agressifs (y compris l'acide fluorhydrique)
- Maintient la flexibilité dans les applications à basse température et présente une bonne isolation électrique et des propriétés diélectriques élevées
- Conforme aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1550 pour les aliments et drogues



Durlon® Graphite Flexible

- Disponible dans les styles homogènes, laminé et avec tenon avec épaisseur variée du centre en inox
- Non affecté par la chaleur à diverses températures
- Démontre une basse résistance électrique et une conductivité thermique élevée et est approprié pour les températures cryogéniques
- Styles disponibles: FGS95, FGL316, FGT316, FGM316



Durlon® HT1000 (Technologie Ultime de Mica)

- Papier mica phlogopite imprégné d'un liant inorganique
- Retenue de poids supérieure; moins de 4% de perte de poids à 800 °C (1,472 °F), et performance de scellement à température extrême jusqu'à 1,000 °C (1,832 °F)
- Flexible, élastique, résistance élevée à la traction, peut résister à une pression mécanique substantielle perpendiculaire à la structure lamellée, chimiquement résistant, ignifuge, infusible, incombustible, inflammable et connu comme un alternatif non toxique à l'amiante
- Disponible dans les styles : S90, L316, T316



iGuard™ Kits d'Isolation et d'Étanchéité

- Se compose du joint, des rondelles isolantes, des rondelles dorsales et manches isolantes de boulon / goujon
- Contient des composants qui scellent, isolent électriquement et fournissent une protection cathodique (contrôle de la corrosion) entre les brides
- Les choix de joints incluent: phénolique; phénolique néo-face, phénolique haute température G-3, Verre Silicone G-7, Verre Epoxy G-10, Verre Epoxy G-11, Durlon® 8400, Durlon® 8500 et Durlon® 9000
- Disponible pour les brides à face plein, à face surélevée et à ring type joint de NPS 1/2" (DN 15) à NPS 144" (DN 3600)
- Les joints sont conformes aux normes AWWA, ANSI, API, DN, JIS et à toutes les autres normes dimensionnelles



Jointes RTJ (Ring Type Joint)

- Machinés avec précision depuis du métal solide et conçu pour des pressions et températures élevées ainsi que pour des produits chimiques agressifs
- Traçable ainsi que la dureté du matériau soigneusement contrôlée afin d'assurer un bon scellement sans endommager les surfaces des brides
- Standards ASME B 16.20 et API spec 6A
- Styles disponibles : R, RX, BX

La marque Durlon représente le leader mondial des solutions d'étanchéité avec une fiabilité éprouvée, des processus innovants et une intégrité durable dans un large éventail d'applications exigeantes.

Nous offrons les meilleures solutions pour tous vos problèmes d'étanchéité!



Durlon® RCA

- Remplace les joints pleine surface sur FRP, PVC et autres brides non-métalliques et métalliques où un joint à tension basse d'appui est requis
- La configuration réduit la surface de contact résultant à une tension d'appui moindre selon le niveau de couple requis prévenant ainsi la rotation de la bride
- Matériaux disponibles : 1/16" et 1/8" styles Durlon® PTFE et 1/16" styles comprimés sans amiante



Durlon® Joint Sealant

- Fabriqué uniquement de résine de PTFE pur à 100%
- Fournit sur des bobines il est disponible en diverses épaisseurs avec un endos adhésif facilitant l'installation et idéal pour les brides usées de toutes dimensions
- Conforme aux exigences FDA 21 CFR 177.1550



Joints Kammprofile

- Noyau métallique solide avec des rainures machinées procure une surface de contact réduite et combiné à des couches d'un matériau scellant flexible
- Performance améliorée à des tensions basses d'appui et excellente résistance à l'éjection



Joints d'Étanchéité Spirales SWG

- Fabriqués d'une lanière de métal préformé en combinaison avec un enduit intercalaire compressible
- La métallurgie des lanières et de l'enduit intercalaire selon les combinaisons de matériaux pouvant être choisis pour sceller virtuellement toute application
- Usinés selon les standards ASME B16.20
- Styles disponibles : D, DR, DRI



Durlon® CFG

(Joint Graphite Flexible Ondulé)

- Anti-feu et résistant à l'éjection, le graphite flexible ondulé est conçu pour des applications aux conditions sévères
- Scelle les brides imparfaites sans gauchissement interne
- Standard d'Épaisseur; 3/32" (2.38mm)
- Standards ANSI Classes 150 & 300. Joint métallique ondulé 1/2" - 24"



Durlon® Joints ETG

- Conçu pour fournir une solution prééminente pour le scellement des joints exposés à de hautes températures plus élevées que 650 °C (1,200 °F) et jusqu'à 1,000 °C (1,832 °F)
- Matériau délimitant la bordure d'oxydation combiné au graphite flexible pour préserver l'intégrité d'étanchéité et conserver le couple d'assemblage initial
- La meilleure technologie disponible de l'industrie de l'étanchéité pour sceller efficacement des applications de températures extrêmes
- Styles disponibles : Joints Spirales, Durtec®, Kammprofile



Durlon® Durtec® avec DurCore® (Noyau en Métal Ondulé de Première Qualité)

- Virtuellement incrasable ce concept est idéal pour les applications difficiles à sceller comme pression et température cycliques avec charge de boulon basse
- Conçu pour résister à des températures et pressions élevées
- Anti-feu SS316L/Graphite Réussi le test modifié API 607 Fire Test
- Noyau peut être resurfacé et réutilisé

Produits d'Étanchéité Durlon® : Sûr, Fiable et Polyvalent

- ✓ La plus vaste gamme possible d'applications de service - le nombre de types de joints à inventorier peut être considérablement réduit
- ✓ Renforcer la sécurité des processus - la limitation du nombre de types de joints réduit les risques d'installation d'un mauvais joint dans un mauvais service
- ✓ Performance constante au travail - les matériaux des joints sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 9001: 2015 et sont soumis à des tests continus et à un contrôle de qualité strict

Leaders mondiaux en solutions d'étanchéité



Durabla Canada Ltd.
293 University Avenue
Belleville, ON K8N 5S3 Canada
844.636.1100
sales@durabla.ca
www.durabla.ca

Triangle Fluid Controls Ltd.
399 College St. E
Belleville, ON K8N 5S7 Canada
866.537.1133
info@trianglefluid.com
www.trianglefluid.com

Gasket Resources Inc.
280 Boot Road
Downingtown, PA 19335 USA
866.707.7300
sales@gasketresources.com
www.gasketresources.com

Durabla Asia Pte Ltd.
2 Venture Drive
#12-18 Vision Exchange
Singapore 608526
(65)93662186
gasketinfo@durablaasia.com.sg
www.DurablaAsia.com.sg

Durabla Fluid Controls (Suzhou) Co. Ltd.
Bldg 9, 8 Zhenxin Dong Rd
Zhangpu Town, Kunshan City,
China 215321
(86)51286896656
infochina@durlon.com
www.durlon.cn



- Feuilles Comprimées Sans Amiante
- PTFE Feuilles/Joints
- Eau/Sanitaire Joints NSF/ANSI 61
- Graphite Flexible Feuilles/Joints

- Haute Température Feuilles/Joints
- Joints à Appui Basse Charge
- Joints Semi Métalliques
- Joints Métalliques

www.durlon.com