

Tecnología de núcleo metálico especialmente diseñada

Durtec® es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd.



Propiedades físicas*

Temp.: Mín	-200°C (-328°F)
Máx	1,000°C (1,832°F)
Continua, Máx	650°C (1,200°F)
Rango de pH, Temp. ambiente.	0-14
Presión: Máx, bar (psi)	430.9 (6,250)

*Depende del material de revestimiento y la metalurgia del núcleo.

Nota: Los datos mostrados son para el núcleo 316LSS con capas de cobertura HT1000.

TAMAÑO, TIPOS & MATERIALES:

- Tamaños estándar ASME, DIN, JIS y BS-EN.
- Bridas no estándar de 1/2" a 157" de diámetro.
- El material estándar de núcleo es acero inoxidable 316L. Otros materiales de núcleo como SS304, SS321, SS316Ti, Monel®, Titanio, Hastelloy® y Alloy 20 se pueden fabricar según sus especificaciones a pedido.
- Material de revestimiento alternativo disponible a pedido. Los materiales populares incluyen Durlon® 9600 PTFE expandido (ePTFE), mica y cerámica.

PRUEBA DE FUEGO API 607:

- Pérdida de torque promedio del perno (sin ajustes): Aguas arriba 45%; Aguas abajo 33%
- Fuego, enfriamiento & post-combustión: tasa de fuga combinada (2 juntas) 0 ml/min a 30 psig promedio.
- Requisitos post-combustión Exxon: Tasa de fuga combinada (2 juntas) sin reajustes de torque de los pernos de la brida a cualquier presión de prueba 0 ml/min a 30 psig, 0 ml/min a 50 psig, 0 ml/min a 100 psig y 0 ml/min a 200 psig.

Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.

Las juntas Durlon® Durtec® están fabricadas con un núcleo de metal mecanizado especialmente diseñado al que se adhiere capas de cobertura blandas en ambos lados, generalmente de grafito flexible. El núcleo se produce con tecnología patentada que permite que la junta terminada tenga el mejor soporte mecánico posible. A diferencia de las juntas de núcleo de metal corrugado convencionales, el núcleo de Durtec® es prácticamente irrompible. Una construcción precisa garantiza que las juntas Durlon® Durtec® tengan excelentes características de sellado incluso con bajas cargas en pernos.

La junta Durtec® está diseñada para soportar altas temperaturas y presiones, ser resistente a las explosiones, ser segura en incendios y resistir químicos tóxicos o corrosivos en aplicaciones como: bridas de tuberías, válvulas, recipientes a presión pequeños & grandes, intercambiadores de calor, torres y tanques.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Agua & Aguas residuales
- Servicios OEM
- Marítima
- Petróleo & Gas
- Petroquímica
- Procesamiento químico
- Minería
- Generación eléctrica
- Pulpa & Papel
- Alimentos & Bebidas
- Industria general

Factores de junta

G _b psi (MPa)	187 (1.29)
a	0.467
G _s psi (MPa)	0.5 (0.003)
m, Y psi (MPa)	1.5, 833 (5.74)

Certificaciones

Prueba de Fuego**	API 607, 4ta edición con modificaciones Exxon
Declaraciones REACH y RoHS	Cumple

**Pasó la prueba de fuego API 607 modificada y cumple con los requisitos de las especificaciones Shell MESC SPE 85/203 & PVRC SCR de grafito flexible para el material FG 600.

FORMAS COMUNES DE INTERCAMBIADORES DE CALOR

Hay muchos estilos de juntas de intercambiadores de calor y la mayoría tienen complicados diseños de nervios o particiones. Si bien algunos de los diseños más comunes se muestran a continuación, con nuestra tecnología Durlon® Durtec® podemos proporcionar casi cualquier configuración de junta tipo intercambiador de calor.

- En cualquier lugar, la seguridad contra incendios es una preocupación.
- Temperatura alta.

- Bajas cargas de ensamble disponibles.
- Vibraciones altas.
- Fluctuaciones de temperatura extremas.
- Aplicaciones de campo remoto.
- Reemplazo de juntas de gran diámetro.

Ventajas:

- Segura al fuego - SS316L/Grafito pasó la prueba de fuego API 607 modificada, 4ta edición.
- Resistente a explosiones - el núcleo de metal brinda una excelente resistencia a los picos de presión internos.

- Reutilizable - el núcleo puede revestirse con material nuevo y reutilizarse, brindando menor costo propietario.
- Tecnología de núcleo de calidad superior - el diseño de Durtec® permite el reemplazo completo de las juntas espirometálicas y de perfil kamm con un rendimiento mejorado y un menor costo de ciclo de vida.
- Fácil y segura de manejar, fácil de instalar.
- Sella herméticamente con cargas de pernos más bajas en comparación con las juntas espirometálicas y de perfil kamm.

