



DURLON®

9400

Relleno de carbono con resinas de PTFE puro
Material de junta con relleno de PTFE
ASTM F104: F452111-A9B5E11K6M6

Durlon® 9400 es un material de junta de PTFE relleno de alto rendimiento diseñado para su uso en tuberías y equipos, industria química y otras aplicaciones industriales generales donde se requiere resistencia a productos químicos altamente agresivos (incluido el ácido fluorhídrico). También puede utilizarse como la junta de elección para el fluoruro de hidrógeno anhidro (FHA) en vagones cisterna y es una buena alternativa en plantas donde el PTFE relleno de sulfato de bario puede no ser adecuado.

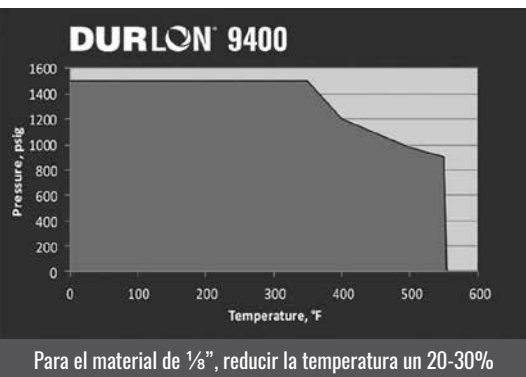
El fluoruro de hidrógeno (FH) es utilizado en muchas industrias, incluida la fabricación de metales y producción de petróleo. También es altamente reactivo y corrosivo. Las juntas Durlon® 9400 de PTFE con relleno de carbono soportan la exposición más severa al FH, ofrecen propiedades de sellado superiores, son muy duraderas y flexibles.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Procesamiento químico
- Alimentos y bebidas
- Marítima
- Minería
- Generación eléctrica
- Servicios OEM
- Industria general/pesada
- Agua y aguas residuales
- Petróleo y gas
- Petroquímica
- Farmacéutica
- Pulpa y papel
- Vagón cisterna
- Refinería

Certificaciones

Declaración RoHs/REACH	Cumple con la norma
Guía de materiales de construcción (HFIPI)	Material aprobado



Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de la lámina de 1/16", salvo la ASTM F38, que se basa en un espesor de la lámina de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único recurso para aceptar o rechazar este material. Los datos proporcionados aquí se encuentran dentro del rango normal de las propiedades del producto, pero no deben utilizarse para establecer límites de especificaciones ni tampoco deben usarse de manera aislada como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, comuníquese con nuestro departamento técnico.

Advertencia: Los materiales para juntas de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una junta en la unión de una brida, y nunca reutilice una junta. El uso o la selección inadecuados de juntas podrían causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que figuran aquí están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.

Propiedades físicas

Color	Negro
Sistema de relleno	Carbono
Temperatura:	
Mín	-212°C (-350°F)
Máx	288°C (550°F)
Máx. continua	260°C (500°F)
Presión máx., bar (psi)	103 (1,500)
Densidad, g/cc (lbs/ft³)	2.1 (131)
Compresibilidad, %	5-12
Recuperación, %	40
Deformación por fluencia lenta, %	30
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	14.5 (2,100)
Sellabilidad en nitrógeno ASTM F2378, cc/min	0.01
Resistividad de volumen ASTM D257, ohm-cm	61
Ruptura dieléctrica ASTM D149, kV/mm (V/mil)	1 (33)

Factores de junta

	1/16"	1/8"
m	6.8	-
Y psi (MPa)	2,765 (19.1)	-
G _b psi (MPa)	1,701 (11.7)	1,412 (9.7)
a	0.173	0.164
G _s psi (MPa)	99 (0.68)	248 (1.7)