



DURLON®

9002

Relleno inorgánico con resinas de PTFE puro
Material de junta con relleno de PTFE
ASTM F104: F452111-A9B5E11K6M6

Durlon® 9002 es una adaptación de la fórmula original de relleno de vidrio para satisfacer mejor las exigencias criogénicas extremas. Disponible en el proceso de fabricación estándar, no requiere calentamiento secundario o tratamientos de limpieza antes del corte de la junta. Una vez cortadas las juntas, se deben aplicar los estándares tradicionales de limpieza con oxígeno por razones de seguridad.

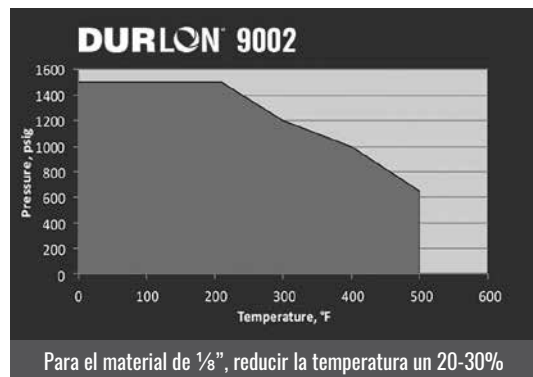
Disponible como juntas limpias para servicio de oxígeno, empaquetadas, etiquetadas y selladas según el estándar de la Asociación Europea de Gases Industriales para la limpieza de equipos para servicio de oxígeno.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Procesamiento químico
- Farmacéutica
- Marítima (GNL)
- Criogénica

Certificaciones

FDA	Cumple con los requerimientos de la norma 21 CFR 177.1550 sobre contacto con alimentos y medicamentos
BAM Servicio de oxígeno: Gaseoso y líquido (Informe de prueba)	Hasta 260°C (500°F) a 52 bar (754 psi)
Impacto mecánico LOX (ASTM G86 & ISO 21010)	Cero reacciones de 20 a una frecuencia de prueba de reacción de 0%
Declaración RoHs/REACH	Cumple con la norma
DNV-GL	Material aprobado



Propiedades físicas	
Color	Azul
Sistema de relleno	Inorgánico
Temperatura:	
Mín	-212°C (-350°F)
Máx	271°C (520°F)
Máx. continua	260°C (500°F)
Presión máx., bar (psi)	103 (1,500)
Densidad, g/cc (lbs/ft³)	2.2 (138)
Compresibilidad, %	8-16
Recuperación, %	40
Deformación por fluencia lenta, %	30
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	13.8 (2,000)
Sellabilidad en nitrógeno ASTM F2378, cc/min	0.01
Resistividad de volumen ASTM D257, ohm-cm	1.0 x 10 ⁵
Ruptura dieléctrica ASTM D149, kV/mm (V/mil)	16 (406)

Factores de junta	1/16"	1/8"
m	2.2	4.6
Y psi (MPa)	1,937 (13.4)	1,639 (11.3)
G _b psi (MPa)	639 (4.4)	495 (3.4)
a	0.220	0.262
G _s psi (MPa)	55 (0.379)	65 (0.448)

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de la lámina de 1/16", salvo la ASTM F38, que se basa en un espesor de la lámina de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único recurso para aceptar o rechazar este material. Los datos proporcionados aquí se encuentran dentro del rango normal de las propiedades del producto, pero no deben utilizarse para establecer límites de especificaciones ni tampoco deben usarse de manera aislada como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, comuníquese con nuestro departamento técnico.

Advertencia: Los materiales para juntas de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una junta en la unión de una brida, y nunca reutilice una junta. El uso o la selección inadecuados de juntas podrían causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que figuran aquí están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.