

DURLON®

8900

Aramida-grafito con aglomerante de caucho NBR
Material de junta comprimido sin asbesto
ASTM F104: F712120-A9B2E21L101M6

Un material de grado premium para condiciones de servicio de hasta 496°C (925°F) y temperaturas operativas continuas de -40°C a 400°C (-40°F a 752°F). Durlon® 8900 es ideal para aplicaciones de vapor saturado y sobrecalentado, aceite, ácidos y álcalis diluidos, hidrocarburos y solventes.

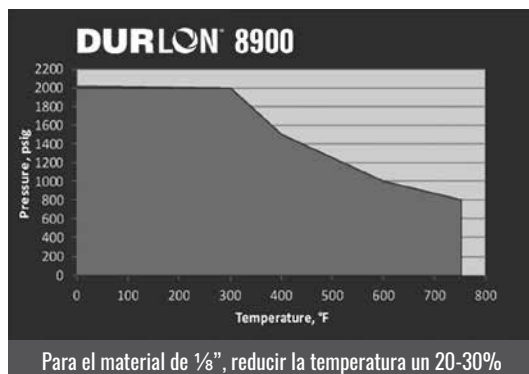
APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Procesamiento químico
- Agua y aguas residuales
- Petroquímica
- Alimentos y bebidas
- Industria general
- Refinería
- Minería
- Servicios OEM
- Gas y petróleo

Factores de junta	1/16"	1/8"
m	4.8	7.3
Y psi (MPa)	4,851 (33.4)	3,730 (25.7)
G _b psi (MPa)	915 (6.3)	567 (3.9)
a	0.428	0.556
G _s psi (MPa)	0.02 (0.0001)	0.26 (0.002)

Certificaciones

Prueba contra incendios ANSI/API 607	6ta edición, cero fugas
Declaración RoHS/REACH	Cumple con la norma



Propiedades físicas

Color	Negro
Sistema de fibra	Aramida/inorgánica
Aglomerante	NBR
Temperatura:	
Mín	-40°C (-40°F)
Máx	496°C (925°F)
Máx. continua	400°C (752°F)
Presión máx., bar (psi)	138 (2,000)
Densidad, g/cc (lbs/ft³)	1.6 (100)
Compresibilidad, %	7-17
Recuperación, %	50
Deformación por fluencia lenta, %	15
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	13.8 (2,000)
Sellabilidad en nitrógeno ASTM F2378, cc/min	0.2
Resistencia a fluidos, ASTM F146	
Aceite IRM 903 5 hr. a 300°F	
Aumento de espesor, %	3
Aumento de peso, %	15
Combustible B ASTM 5 hr a 70°F	
Aumento de espesor, %	4
Aumento de peso, %	12
Flexibilidad, ASTM F147	12x
Resistividad de volumen ASTM D257, ohm-cm	4.01 x 10 ⁰
Relajación de tensión, DIN 52913	
@ 7,252psi (50 MPa)	
16 hrs. @ 347°F (175°C)	6,500 (44.8) Mín.
16 hrs. @ 572°F (300°C)	6,000 (41.4) Mín.

Advertencia: Los materiales para juntas de Durlon® nunca deben recomendarse si la temperatura y la presión están en el máximo valor indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son las típicas. Nadie debe usar el producto sin haber realizado un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca use más de una junta en la unión de una brida, y nunca reutilice una junta. El uso o la selección inadecuados de juntas podrían causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son un conjunto de pruebas en campo, informes de servicio en campo y/o pruebas internas. Aunque la información aquí presente se ha publicado con el mayor cuidado posible, no asumimos ninguna responsabilidad ante errores. Las especificaciones y la información que figuran aquí están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición anula y reemplaza cualquier edición anterior.

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de la lámina de 1/16", salvo la ASTM F38, que se basa en un espesor de la lámina de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único recurso para aceptar o rechazar este material. Los datos proporcionados aquí se encuentran dentro del rango normal de las propiedades del producto, pero no deben utilizarse para establecer límites de especificaciones ni tampoco deben usarse de manera aislada como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, comuníquese con nuestro departamento técnico.